

SIPMA

KATALOG PRODUKTÓW



2025

Od ponad 30 lat SIPMA S.A. z powodzeniem wprowadza na rynek krajowy i zagraniczny bogatą ofertę maszyn rolniczych.

Produkujemy najwyższej klasy sprzęt rolniczy, przywiązując ogromną wagę do tendencji rynkowych, jak i indywidualnych potrzeb naszych klientów.

Specjalizujemy się w produkcji pras i owijarek, poszerzając jednocześnie ofertę produktów SIPMA.

Wybierając produkty SIPMA, postawiłeś na jakość!

MISJA SIPMA

*Mierzyć na szczycie doskonałości
we wszystkim co robimy,
wkładając w to twórczy wysiłek
i profesjonalną pracę,
zachowując nasze podstawowe wartości:
troskę o klienta i własnych pracowników,
stwarzając wszystkim najlepsze warunki
do samorealizacji.*

Leszek Kępa
Prezes Zarządu SIPMA S.A.



Gwarancją wysokiej jakości produktów oferowanych przez SIPMA jest nowoczesny, stale nadzorowany proces realizacji produkcji oraz doświadczona kadra techniczna. Produkty poddawane są szczegółowym badaniom i ocenie zgodności w Centrum Badań i Rozwoju, a o bezpieczeństwie ich użytkowania świadczy oznaczenie CE.



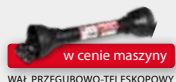
SIPMA KD 2510 KOS
SIPMA KD 2910 KOS
SIPMA KD 2620 SPRINT
SIPMA KD 3020 SPRINT
SIPMA KD 3025 SPRINT

NOWY PRODUKT

NOWY PRODUKT

Kosiarki dyskowe SIPMA z zawieszeniem bocznym i centralnym, to kosiarki o nowoczesnej konstrukcji, solidnych ramach i sprawdzonej funkcjonalności. Stosowane są do koszenia wszelkich upraw zielonych przeznaczonych do bezpośredniego skarmiania, na siano lub do zakiszania.

SIPMA KD 2510 KOS
SIPMA KD 2910 KOS



SIPMA KD 2910 KOS

Kosiarki dyskowe tylne z zawieszeniem bocznym SIPMA KD 2510 KOS i SIPMA KD 2910 KOS, to nowoczesne kosiarki o lekkiej i prostej konstrukcji.

Spawana rama z profili zamkniętych i giętych z blachy

przy niewielkiej masie, gwarantuje dużą wytrzymałość, umożliwia łatwe zawieszenie kosiarki na TUZ ciągnika, zapewniając przy tym duży komfort pracy oraz wysoką jej efektywność.

Boczne zawieszenie listwy tnącej

pomimo prostej konstrukcji, gwarantuje kopiowanie terenu oraz równomierny nacisk listwy tnącej na podłoże.

Bezpiecznik sprężynowy

pozwala na odchylenie listwy tnącej do tyłu w razie najechania na przeszkodę, chroniąc podzespoły maszyny przed uszkodzeniem.

Wał przegubowo-teleskopowy SIPMA

wyposażony w sprzęgło jednokierunkowe zapewnia płynne zatrzymanie elementów wirujących maszyny i zabezpiecza napędy dysków przed uszkodzeniem.

Odkładnice zamontowane za listwą tnącą kosiarki

umożliwiają regulację szerokości pokosu i dostosowanie go do urządzeń stosowanych w następnym etapie zbioru.

System szybkiej wymiany noży

umożliwia szybką i wygodną wymianę noży, jednocześnie skracając do minimum czas obsługi.

Otwierane osłony - przednia i tylna

ułatwiają obsługę maszyny.

Konstrukcja kosiarek

umożliwia ich transport w pozycji pionowej z boku ciągnika.

Sprężynowy układ odciążający

z możliwością regulacji zapewnia optymalny nacisk listwy tnącej na podłoże.

Duży zakres pochylenia listwy tnącej

(od -12° do +24°) umożliwia pracę na nierównych i górzystych terenach.

Siłownik hydrauliczny kosiarki

umożliwia podnoszenie jej do pozycji transportowej i na nawrotach.

Regulacja wysokości koszenia

za pomocą cięgła górnego trzypunktowego układu zawieszenia ciągnika umożliwia ustawienie właściwej wysokości koszenia.



SIPMA KD 2620 SPRINT

NOWY PRODUKT

SIPMA KD 3020 SPRINT

NOWY PRODUKT



SIPMA KD 2620 SPRINT

Kosiarki dyskowe tylne z zawieszeniem bocznym SIPMA KD 2620 SPRINT i SIPMA KD 3020 SPRINT, to nowoczesne kosiarki o lekkiej i prostej konstrukcji, wyposażone w nowoczesną listwę tnącą SIPMA.

Spawana rama z profili zamkniętych i giętych z blachy

przy niewielkiej masie, gwarantuje dużą wytrzymałość, umożliwia łatwe zawieszenie kosiarki na TUZ ciągnika, zapewniając przy tym duży komfort pracy oraz wysoką jej efektywność.

Boczne zawieszenie listwy tnącej

pomimo prostej konstrukcji, gwarantuje kopiowanie terenu oraz równomierny nacisk listwy tnącej na podłoże.

Nowoczesna listwa tnąca SIPMA

z systemem szybkiej wymiany noży w wyposażeniu standardowym, pozwalającym na skrócenie czasu obsługi do minimum.

Bezpiecznik sprężynowy

pozwala na odchylenie listwy tnącej do tyłu w razie najechania na przeszkodę, chroniąc podzespoły maszyny przed uszkodzeniem.

Wał przegubowo-teleskopowy SIPMA

wyposażony w sprzęgło jednokierunkowe zapewnia płynne zatrzymanie elementów wirujących maszyny i zabezpiecza napęd dysków przed uszkodzeniem.

Odkładnice zamontowane za listwą tnącą kosiarki

umożliwiają regulację szerokości pokosu i dostosowanie go do urządzeń stosowanych w następnym etapie zbioru.

System szybkiej wymiany noży

umożliwia szybką i wygodną wymianę noży, jednocześnie skracając do minimum czas obsługi.

Otwierane osłony - przednia i tylna

ułatwiają obsługę maszyny.

Konstrukcja kosiarek

umożliwia ich transport w pozycji pionowej z boku ciągnika.

Sprężynowy układ odciążający

z możliwością regulacji zapewnia optymalny nacisk listwy tnącej na podłoże.

Duży zakres pochylenia listwy tnącej

(od -12° do $+24^\circ$) umożliwia pracę na nierównych i górzystych terenach.

Siłownik hydrauliczny kosiarki

umożliwia podnoszenie jej do pozycji transportowej i na nawrotach.

Regulacja wysokości koszenia

za pomocą cięgła górnego trzypunktowego układu zawieszenia ciągnika umożliwia ustawienie właściwej wysokości koszenia.



SIPMA KD 3025 SPRINT



Kosiarka dyskowa tylna z zawieszeniem centralnym SIPMA KD 3025 SPRINT, to kosiarka zapewniająca doskonałe kopiowanie terenu oraz równą wysokość koszenia na całej szerokości listwy tnącej.

Spawana rama z profili zamkniętych i giętych z blachy

przy niewielkiej masie własnej, gwarantuje dużą wytrzymałość, umożliwia łatwe zawieszenie kosiarki na TUZ ciągnika, zapewniając przy tym duży komfort pracy oraz jej wysoką efektywność.

Centralne zawieszenie listwy tnącej

gwarantuje doskonałe kopiowanie terenu oraz równomierny nacisk, który zapewnia równą wysokość koszenia na całej szerokości listwy.

Nowoczesna listwa tnąca SIPMA

z systemem szybkiej wymiany noży w wyposażeniu standardowym, pozwalającym na skrócenie czasu obsługi do minimum.

Odkładnice zamontowane za listwą tnącą kosiarki

umożliwiają regulację szerokości pokosu i dostosowanie go do urządzeń stosowanych w następnym etapie zbioru.

Wał przegubowo-teleskopowy SIPMA

wyposażony w sprzęgło cierne jednokierunkowe zapewnia płynne zatrzymanie elementów wirujących maszyny i zabezpiecza napęd dysków przed uszkodzeniem.

Hydrauliczne zabezpieczenie przeciwnajzdowe

pozwała na odchylenie listwy tnącej do tyłu oraz jednoczesne uniesienie do góry w razie najechania na przeszkodę, chroniąc podzespoły maszyny przed uszkodzeniem.

Otwierane osłony - przednia i boczna

ułatwiają obsługę maszyny.

Konstrukcja kosiarki umożliwia jej transport w trzech pozycjach:

- pionowo z boku ciągnika;
- pionowo z tyłu ciągnika;
- poziomo z boku ciągnika.

Sprężynowy układ odciążający

z możliwością regulacji zapewnia optymalny nacisk listwy tnącej na podłoże.

Duży zakres pochylenia listwy tnącej

(od -12° do $+24^\circ$) umożliwia pracę na nierównych i górzystych terenach.

Siłownik hydrauliczny kosiarki

umożliwia podnoszenie jej do pozycji transportowej i na nawrotach.

Regulacja wysokości koszenia

za pomocą cięgła górnego trzypunktowego układu zawieszenia ciągnika umożliwia ustawienie właściwej wysokości koszenia.



MODEL		KD 2510 KOS	KD 2910 KOS
Typ zawieszenia		boczne	boczne
Szerokość koszenia	m	2,40	2,85
Wysokość koszenia			
minimalna	mm	43	43
maksymalna	mm	73	73
Liczba dysków	szt.	6	7
Liczba noży ścinających	szt.	12	14
Obroty WOM	obr./min	540	540
Prędkość obrotowa dysków	obr./min	2980	2980
Prędkość robocza	km/h	≤15	≤15
Wydajność robocza	ha/h	≤2,5	≤2,9
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	45 (61)	65 (88)
Wyposażenie			
wał przegubowo-teleskopowy		●	●
Wymiary w pozycji roboczej			
długość	mm	4070	4490
szerokość	mm	1630	1630
wysokość	mm	970	970
Masa	kg	500	520

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne

KD 2620 SPRINT	KD 3020 SPRINT	KD 3025 SPRINT
boczne	boczne	centralne
2,52	2,95	3,0
Wysokość koszenia		
43	43	45
73	73	76
6	7	6
12	14	12
540	540	540
3150	3150	2750
≤15	≤15	≤15
≤2,6	≤3	≤3,5
45 (61)	50 (68)	60 (82)
Wyposażenie		
●	●	●
Wymiary w pozycji roboczej		
4550	4990	4850
1330	1330	1750
1160	1160	1450
600	640	1000

SIPMA PT 520 SALSA
SIPMA PT 525 SALSA
SIPMA PT 670 SALSA
SIPMA PT 675 SALSA

Przetrzęsarki to maszyny, które wspomagają proces przesuszania siana poprzez roztrzaskanie świeżo skoszonych, niskolodygowych roślin zielonych. Zaletą tych maszyn jest delikatne i równomierne rozrzucanie skoszonej masy, co ułatwia jej napowietrzanie i znacznie przyspiesza wysychanie materiału. W ofercie są dostępne przetrzęsarki zawieszane oraz ciągnięne.

SIPMA PT 520 SALSA
SIPMA PT 670 SALSA



SIPMA PT 520 SALSA



SIPMA PT 520 SALSA i SIPMA PT 670 SALSA, to przetrzęsarki zawieszane, które charakteryzują się wysoką wydajnością. Maszyny te gwarantują optymalne i równomierne rozrzucenie skoszonej masy.

Rama nośna

stanowi kompaktową i wytrzymałą konstrukcję o niewielkiej wadze.

Przekładnie

wykonane są z materiałów o wysokiej wytrzymałości. Główna przekładnia pracuje w kąpeli olejowej, co gwarantuje długą żywotność maszyny.

Wirniki

o optymalnie dobranej średnicy oraz dostosowanej ilości ramion gwarantują płynną i równomierną pracę maszyny przy jednoczesnym niewielkim zapotrzebowaniu mocy.

Instalacja hydrauliczna

zastosowana w przetrzęsarkach (para siłowników hydraulicznych jednostronnego działania) umożliwia składanie i rozkładanie maszyny do pozycji transportowej lub do pozycji roboczej. Po złożeniu maszyny do pozycji transportowej następuje automatyczna blokada siłowników, która zapobiega ich przypadkowemu rozłożeniu.

Kąt rozrzutu

uzyskany dzięki regulacji kąta pochylecia wirników, umożliwia dostosowanie maszyny do materiału ułożonego w różnej grubości pokosy.

Palce przetrzęsające

o średnicy $\varphi = 10$, wykonane są z wysokogatunkowej stali sprężynowej.

Zabezpieczenia palców przetrzęsających

chronią przed zgubieniem palców w przypadku ich pęknięcia.

Koła

dzięki zastosowanemu rozmiarowi ogumienia zapewniają niskie opory toczenia podczas pracy maszyny, nawet w trudnych warunkach terenowych. Użycie dodatkowych osłon gwarantuje odpowiednią ochronę przed owijaniem się materiału na kołach maszyny, umożliwiając płynną pracę nawet przy trudnym materiale.

Koła skrętne

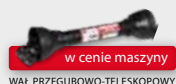
ułatwiają pracę na skraju pola oraz zapobiegają wyrzuceniu materiału poza obręb roboczy.

Koło kopiujące

zapewnia doskonałe kopiowanie terenu w trudnych warunkach pracy. Minimalizując kontakt z podłożem, znakomicie sprawdza się na nierównych powierzchniach, dzięki czemu maszyna zachowuje dłuższą żywotność i zapewnia czystość przetrzęsanego materiału.



SIPMA PT 525 SALSA SIPMA PT 675 SALSA



SIPMA PT 675 SALSA

SIPMA PT 525 SALSA i SIPMA PT 675 SALSA, to przetrząsarki ciągnięte, które charakteryzują się wysoką wydajnością. Maszyny te gwarantują optymalne i równomierne rozrzucenie skoszonej masy. Przeznaczone do pracy w mniejszych i średnich gospodarstwach z ciągnikami o małej mocy i niewielkim udźwigu. Opuszczanie podwozia do pozycji transportowej następuje poprzez siłownik hydrauliczny.

Rama nośna

stanowi kompaktową i solidną konstrukcję, która idealnie nadaje się do intensywnej pracy.

Przekładnia

wykonane są z materiałów o wysokiej wytrzymałości. Główna przekładnia pracuje w kąpeli olejowej co gwarantuje długą żywotność maszyny.



PRZEKŁADNIA

Wirniki

o optymalnie dobranej średnicy oraz dostosowanej ilości ramion gwarantują płynną i równomierną pracę maszyny przy jednoczesnym niewielkim zapotrzebowaniu mocy.

Instalacja hydrauliczna

zastosowany w przetrząsarce siłownik podwozia oraz para siłowników hydraulicznych jednostronnego działania umożliwia składanie i rozkładanie maszyny do pozycji transportowej lub do pozycji roboczej. Po złożeniu maszyny do pozycji transportowej następuje automatyczna blokada siłowników, która zapobiega ich przypadkowemu rozłożeniu.

Kąt rozrzutu

uzyskany dzięki regulacji kąta pochylenia wirników, umożliwia dostosowanie maszyny do materiału ułożonego w różnej grubości pokosy.

Palce przetrzäsające

o średnicy $\varphi=10$, wykonane są z wysokogatunkowej stali sprężynowej.



PALCE PRZETRZÄSAJÄCE

Zabezpieczenia palców przetrzäsających

chronią przed zgubieniem palców w przypadku ich pęknięcia.

Koła

dzięki zastosowanemu rozmiarowi ogumienia zapewniają niskie opory toczenia podczas pracy maszyny, nawet w trudnych warunkach terenowych. Użycie dodatkowych osłon gwarantuje odpowiednią ochronę przed owijaniem się materiału na kołach maszyny, umożliwiając płynną pracę nawet przy trudnym materiale.

Koła skrzętne

ułatwiają pracę na skraju pola oraz zapobiegają wyrzucaniu materiału poza obręb roboczy.

Koło kopiujące

zapewnia doskonale kopiowanie terenu w trudnych warunkach pracy. Minimalizując kontakt z podłożem, znakomicie sprawdza się na nierównych powierzchniach, dzięki czemu maszyna zachowuje dłuższą żywotność i zapewnia czystość przetrzäsanego materiału.

MODEL		PT 520 SALSA
Sposób agregacji przetrząsarki		zawieszana
Szerokość robocza	mm	5200
Liczba wirników	szt.	4
Liczba ramion wirnika	szt.	6
Średnica wirnika	mm	1200 / 1600
Rozmiar kół wirnika		16 x 6,5 - 8
Rozmiar kół układu jezdneho		×
Obroty WOM	obr./min	540
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	32 (44)
Wyposażenie		
wał przegubowo-teleskopowy		●
zabezpieczenie palców przetrząsających		●
koło kopiujące		●
osłona osi kół		●
Wymiary w pozycji roboczej		
długość	mm	2150
szerokość	mm	5450
wysokość	mm	1710
Wymiary w pozycji transportowej		
długość	mm	2150
szerokość	mm	3000
wysokość	mm	2570
Masa	kg	600

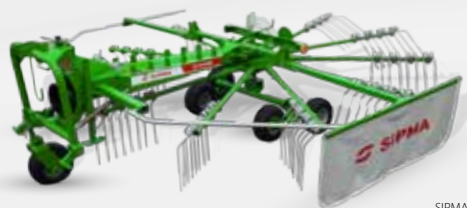
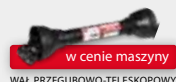
● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne

PT 525 SALSA	PT 670 SALSA	PT 675 SALSA
ciągniona	zawieszana	ciągniona
5200	6700	6700
4	6	6
6	6	6
1200 / 1600	1200 / 1600	1200 / 1600
16 x 6,5 - 8	16 x 6,5 - 8	16 x 6,5 - 8
23 x 5 - 6	×	23 x 5 - 6
540	540	540
30 (40,8)	44 (60)	42 (57)
Wyposażenie		
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
Wymiary w pozycji roboczej		
3100	2150	3050
5450	7880	7880
2910	1700	2750
Wymiary w pozycji transportowej		
3900	2150	3900
3130	3000	3130
2900	3800	4100
840	770	1020

SIPMA ZK 350 WIR
SIPMA ZK 450 WIR
SIPMA ZK 455 WIR
SIPMA ZK 650 WIR
SIPMA ZK 720 SPINNER

Zgrabianie pokosów jest bardzo ważnym elementem całego procesu zbioru i konserwacji zielonek. Stosowanie zgrabiarek karuzelowych zapewnia uzyskanie odpowiedniej jakości pokosu, nie niszczy delikatnych części traw i nie obniża ich wartości pokarmowych oraz znacząco wpływa na wydajność i jakość pracy następnych maszyn w linii technologicznej - pras zwijających.

SIPMA ZK 350 WIR SIPMA ZK 450 WIR



Zgrabiarki SIPMA ZK 350 WIR i SIPMA ZK 450 WIR są przeznaczone do grabienia zielonki, podsuszonej zielonki, słomy i siana.

Spawany korpus

z przegubowo zamocowaną ramą przednią umożliwia zawieszenie zgrabiarki na TUZ ciągnika, zapewnia duży komfort pracy oraz doskonale kopiowanie terenu.

Przekładnia olejowa

zapewnia długotrwałą i bezawaryjną pracę.

Ramiona grabiące

na których zamocowano po 3 podwójne palce grabiące (SIPMA ZK 350 WIR) lub 4 podwójne palce grabiące (SIPMA ZK 450 WIR) zapewniają skuteczne zgrabianie pokosu oraz ułożenie równego i przewiewnego wału.

Zabezpieczenia palców zgrabiających (wyposażenie dodatkowe)

chronią przed zgubieniem palców w przypadku ich pęknięcia.

Regulowany ekran

umożliwia ustawienie odpowiedniej szerokości formowanego wału.

Łatwo dostępna korbka

umożliwia bezstopniową regulację wysokości palców grabiących od podłoża.

Szerokie ogumienie

zapewnia wygodną i komfortową pracę.

Położenie transportowe

zapewnia wygodny transport i magazynowanie zgrabiarki. Przetawienie zgrabiarki w położenie transportowe (bez użycia narzędzi) umożliwiają składane ramiona grabiące i podnoszone barierki ochronne.

Podwozie typu tandem

zapobiega zanieczyszczeniu pokosu ziemią i szybkiemu zużyciu palców oraz zapewnia dokładne zgrabianie materiału. Rozwiązanie to jest szczególnie wskazane na polach, gdzie występują lokalne nierówności.

Dodatkowa regulacja wysokości

(SIPMA ZK 450 WIR) podwozia typu tandem umożliwia jeszcze bardziej dokładne ustawienie wysokości pracy zgrabiarki.

Koło kopiujące

(SIPMA ZK 450 WIR) zapewnia najlepsze kopiowanie terenu, czyste zgrabianie w trudnych warunkach pracy oraz poprawia prowadzenie maszyny. Doskonale sprawdza się na nierównych powierzchniach - palce zgrabiarki nie mają kontaktu z podłożem, przez co są mniej zużywane i zachowują dłuższą żywotność.



SIPMA ZK 455 WIR



Zgrabiarka ciągniona SIPMA ZK 455 WIR jest przeznaczona do grabienia zielonki, podsuszanej zielonki, słomy i siana. Przeznaczona do pracy w mniejszych i średnich gospodarstwach. Charakteryzuje się małym zapotrzebowaniem mocy. Podnoszenie do transportu następuje hydraulicznie poprzez siłowniki hydrauliczne zamontowane na dyszlu i podwoziu.

Przekładnia olejowa

zapewnia długotrwałą i bezawaryjną pracę.

Szerokie ogumienie

zapewnia wygodną i komfortową pracę.

Położenie transportowe

zapewnia wygodny transport i magazynowanie zgrabiarki. Przystawienie zgrabiarki w położenie transportowe (bez użycia narzędzi) umożliwia składanie ramiona grabiące i podnoszone barierki ochronne.

Ramiona grabiące

na których zamocowano po 4 podwójne palce grabiące zapewniają skuteczne zgrabianie pokosu oraz ułożenie równego i przewiewnego wału.

Regulowany ekran

umożliwia ustawienie odpowiedniej szerokości formowanego wału.

Koło kopiujące

zapewnia najlepsze kopiowanie terenu, czyste zgrabianie w trudnych warunkach pracy oraz poprawia prowadzenie maszyny. Doskonale sprawdza się na nierównych powierzchniach - palce zgrabiarki nie mają kontaktu z podłożem, przez co są mniej zużywane i zachowują dłuższą żywotność.

SIPMA ZK 650 WIR



Zgrabiarka SIPMA ZK 650 WIR z dwoma wirnikami odkładającymi pokos do środka jest przeznaczona do grabienia zielonki, podsuszanej zielonki, słomy i siana.

Szerokość robocza

regulowana hydraulicznie od 6,5 do 7,2 m umożliwia ustawienie odpowiedniej szerokości formowanego wału.

Łatwo dostępna korba

umożliwia bezstopniową regulację wysokości palców grabiących od podłoża.

Rama nośna

wykonana z profilu zamkniętego zapewnia dużą wytrzymałość i niezawodność podczas codziennej eksploatacji. W połączeniu z przednią ramą umożliwia zawieszenie zgrabiarki na TUZ ciągnika oraz zapewnia duży komfort pracy i doskonale kopiowanie terenu.

Ramiona grabiące

11 sztuk, na których zamocowano po 3 podwójne palce grabiące, zapewniają skuteczne zgrabianie pokosu oraz ułożenie równego i przewiewnego wału.

Zabezpieczenia palców zgrabiających (wyposażenie dodatkowe)

chronią przed zgubieniem palców w przypadku ich pęknięcia.

4-kołowe podwozia wirników

z przednimi kołami obrotowymi zapewniają spokojny bieg i dokładne kopiowanie terenu.

Tyłna oś skrotna

połączona ciągnem z przegubową ramą przednią zapewnia komfortową pracę na nawrotach.

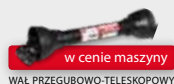
Hydrauliczne składanie zgrabiarki

w położenie transportowe do szerokości 2,4 m i wysokości mniejszej niż 4 m ułatwia przejazd po drogach publicznych.

Trójwymiarowe kopiowanie terenu

zapewnia bardzo czysty zbiór zgrabianego materiału.

SIPMA ZK 720 SPINNER



Zgabiarka SIPMA ZK 720 SPINNER z dwoma wirnikami z odkładaniem pokosu z boku maszyny jest przeznaczona do grabienia zielonki, podsuszanej zielonki, słomy i siana. Konstrukcja zgabiarki umożliwia odkładanie jednego lub dwóch pokosów.

Szerokość robocza

6,5 m w przypadku odkładania pojedynczego pokosu lub 7,2 m przy odkładaniu dwu pokosów, z hydraulicznym przestawianiem wirników.

Rama nośna

wykonana z profili zamkniętych zapewnia dużą wytrzymałość i niezawodność podczas codziennej eksploatacji. W połączeniu z przednią ramą umożliwia zawieszenie zgabiarki na TUZ ciągnika oraz zapewnia duży komfort pracy oraz doskonałe kopiowanie terenu.

Ramiona grabiące

2 x 11 sztuk, na których zamocowano po 4 podwójne palce grabiące, zapewniają skuteczne zgrabianie pokosu oraz ułożenie równych i przewidywalnych wałów.

4-kołowe podwozia wirników

z przednimi kołami obrotowymi zapewniają spokojny bieg i dokładne kopiowanie terenu.

Łatwo dostępna korbka

umożliwia bezstopniową regulację wysokości palców grabiących od podłoża.

Hydrauliczna regulacja wysokości zgrabiania (wyposażenie dodatkowe)

umożliwia regulację wysokości palców grabiących bez konieczności opuszczania ciągnika.

Trójwymiarowe kopiowanie terenu

zapewnia bardzo czysty zbiór zgrabianego materiału.

Tylna oś skrętna

połączona ciągniami z przegubową ramą przednią zapewnia komfortową pracę na nawrotach.

Sprężynowe odciążenie wirników

umożliwia optymalne ustawienie nacisku wirników na podłożu.

Przekładnia olejowa

zapewnia długą i bezawaryjną pracę.

Hydrauliczne składanie

zgabiarki w położenie transportowe do szerokości 2,83 m i wysokości 4 m bez konieczności demontowania ramion grabiących ułatwia przejazd po drogach publicznych.

Zabezpieczenia palców zgrabiających

chronią przed zgubieniem palców w przypadku ich pęknięcia.



RAMIONA GRABIĄCE

MODEL		ZK 350 WIR	ZK 450 WIR
Sposób agregacji zgrabiarki		zawieszana	zawieszana
Szerokość robocza	mm	3500	4500
Szerokość zgrabianego wałka	mm	600 - 1400	800 - 1600
Liczba wirników	szt.	1	1
Średnica wirników	mm	2625	3500
Liczba ramion grabiących	szt.	9	11
Liczba palców grabiących na ramieniu	szt.	3	4
Rozmiar kół układu jezdnego		×	×
Rozmiar kół zespołu grabiącego		15 x 6.00 - 6	15 x 6.00 - 6
Maksymalna prędkość	km/h	10	10
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	25,5 (35)	25,5 (35)
Wyposażenie			
wał przegubowo-teleskopowy		●	●
podwozie typu tandem		●	●
koło kopiujące		×	●
zabezpieczenia palców zgrabiających		○	○
Wymiary w pozycji roboczej			
długość	mm	3210	4200
szerokość	mm	3500	4500
wysokość	mm	1110	1200
Wymiary w pozycji transportowej			
długość	mm	3210	4200
szerokość	mm	1370	1620
wysokość z wyjętymi grabiami	mm	1200	1280
wysokość z włożonymi grabiami	mm	1750	2200
Masa	kg	397	530

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne

ZK 455 WIR	ZK 650 WIR	ZK 720 SPINNER
ciągniona	ciągniona	ciągniona
4500	6500 - 7200	6500 - 7200
800 - 1600	800 - 1800	800 - 1500
1	2	2
3500	2950	3160
11	11	11
4	3	4
16 x 6.50 - 8	11,5 / 80 - 15,3	11,5 / 80 - 15,3
16 x 6.50 - 8	15 x 6.00 - 6	15 x 6.00 - 6
10	10	10
22 (30)	50 (68)	52 (70)
●	●	●
●	●	●
●	×	×
○	○	●
5220	4800	7990
4500	6950 - 7650	6500 - 7400
1110	1400	2540
3990	4800	7990
1730	2400	2830
1680	3280	3150
2640	4000	4000
650	1500	2150

SIPMA PZ 2780 SUPRA **NOWY PRODUKT**



ZESPÓŁ PODAJĄCO-ROZDRABNIAJĄCY

Prasa nowej generacji SIPMA PZ 2780 SUPRA serii 2000 to maszyna charakteryzująca się zmienną komorą zwijania, która umożliwi dostosowywanie średnicy formowanych bel. Jej zaletą jest uniwersalność - sprawdza się świetnie zarówno przy zbiorze słomy czy siana, jak i również zielonki na sianokiszonkę.

Zmienna komora zwijania

oparta na pięciu beczkowych pasach umożliwiającą formowanie beli o średnicy od 0,9 do 1,8 m.

Nowy, niezawodny, bezkrzywkowy podbieracz

o szerokości roboczej 2,2 m wyposażony w rolkę dogniatającą oraz pneumatyczne koła.

Nowy, wysokowydajny zespół podająco-rozdrabniający

z systemem uchylnej podłogi, wyposażony w 15 noży tnących, każdy z indywidualnym mechanicznym zabezpieczeniem, gwarantuje szybki i wydajny przepływ materiału do komory prasy. Dostosowana długość cięcia wynosząca 75 mm sprawia, że materiał jest idealny do formowania zagęszczonych bel zielonkowych. Cięcie zbieranego materiału, sprawia, że bele są cięższe od bel prasowanych bez cięcia, co dodatkowo wpływa na zwiększenie efektywności transportu prasowanych bel.

Napęd podbieracza

wyposażony w półautomatyczne sprzęgło zabezpieczające przed przeciążeniem oraz zapewniające najwyższe wymogi bezpieczeństwa.

Mechaniczna blokada komory zwijania

pozwała osiągnąć większy stopień zgniotu, polepszający wydajność i jakość prasowanego materiału.

Wzmocniony napęd

dzięki zwiększonej wytrzymałości przekładni głównej, zastosowaniu łożysk baryłkowych w kluczowych węzłach oraz wzmocnionych łożysk na rolkach prowadzących pasy, a także zastosowaniu wzmocnionych łańcuchów renomowanych producentów.

OptiFlow System

zapewnia płynne i równomierne podawanie materiału od podbieracza, przez siekacz, aż do komory prasowania przy maksymalnej ich przepustowości. Pozwala to uzyskać maksymalną prędkość podawania i ogranicza do minimum możliwość zapchania maszyny. OptiFlow System umożliwia uzyskanie maksymalnego stopnia zgniotu oraz krótkiego czasu formowania beli, zapewniając bardziej wydajną i ekonomiczną pracę maszyny.

System opuszczanej podłogi

pozwała na szybkie i wygodne odblokowywanie rotora w siekaczu. Umożliwia on operatorowi odblokowywanie rotora prasy z kabiny ciągnika. Aby przepchnąć materiał do komory prasy, wystarczy opuścić podłogę z poziomu sterowania elektronicznego, uruchomić obroty wałka WOM i powrócić do położenia pierwotnego.

Nowy, niezawodny układ smarowania łańcuchów

oparty na mechanicznej pompie z możliwością ustawienia indywidualnej dawki oleju dla każdego łańcucha. Podwyższa on żywotność łańcuchów oraz ogranicza czas obsługi. Z kolei duża pojemność zbiornika z olejem minimalizuje czas poświęcany codziennej obsłudze maszyny.

Rolka dogniatająca podbieracza

pomaga utrzymać równomierne podawanie podebranego materiału oraz zapewnia jego wstępne zagęszczenie.

Beznarzędziowa regulacja kół podporowych podbieracza

pozwała na szybkie i łatwe ustawienie jego wysokości roboczej, dostosowując go w prosty sposób do zmieniających się warunków terenowych i gęstości pokosu.

Indywidualne zabezpieczenie noży

przed przecięciem chroni siekacz przed kamieniami lub innymi elementami mogącymi go uszkodzić. Wpływa również na zwiększenie trwałości maszyny.

Zmodernizowany obwiązywacz siatki

uwzględniający uwagi klientów, zapewnia lepsze podawanie siatki i gwarantuje prawidłowe owinięcie beli.

Zakładanie i wymiana siatki

w zlokalizowanym z tyłu prasy obwiązywaczu, odbywa się z poziomu podłoża, bez konieczności wchodzenia na maszynę.

Zgrupowane punkty smarowania łożysk

ograniczają czas obsługi, podnoszą żywotność łożysk oraz wpływają na komfort obsługi maszyny.

Dłuższy dyszel

z możliwością wyposażenia go w oka zaczepowe o średnicy 40 mm lub 50 mm oraz kulę K80, wyposażony w podporę wału zapewniającą jego stabilność po odłączeniu maszyny od ciągnika.

Nowoczesne oświetlenie drogowe LED

zapewniające jeszcze większe bezpieczeństwo na drodze po zmroku.

Wał przegubowo-teleskopowy szerokokątny ze sprężem automatycznym SIPMA

zapewnia możliwość pracy na nawrotach i zabezpiecza prasę przed uszkodzeniem wynikającym z przecięcia.

Nowe elektroniczne sterowanie

nadzorujące cały cykl zbioru beli wraz z automatycznym owijaniem beli siatką, z możliwością definiowania wszystkich parametrów pracy maszyną, takich jak m.in. stopień zgniotu dla trzech warstw beli, średnica beli, ilość owinięć siatką oraz kontrolą równomierności wypełnienia komory.



STEROWNIK ELEKTRONICZNY

Funkcje sterowania elektronicznego:

- uruchamianie i wykonywanie automatycznego cyklu pracy maszyną;
- definiowanie ilości owinięć beli siatką;
- kontrola równomierności wypełnienia komory;
- definiowanie średnicy beli i jej stopnia zgniotu w trzech wariantach:
 - 1) rdzeń beli i warstwa wierzchnia w stałym ciśnieniu;
 - 2) oddzielne ustawianie ciśnienia dla rdzenia beli i zewnętrznej warstwy;
 - 3) oddzielne ustawianie ciśnienia dla rdzenia beli, zewnętrznej warstwy oraz dodatkowo zwiększone ciśnienie podczas końcowego formowania beli;
- nadzór i wyświetlanie stanu czujników;
- wskazywanie ilości wykonanych bel, czasu pracy, wydajności.

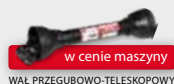
MODEL		PZ 2780 SUPRA
Szerokość robocza podbieracza	mm	2200
Typ komory		pasowa
Rozmiary bel		
szerokość bel	mm	1200
średnica bel	mm	900 - 1800
Maksymalna liczba noży tnących	szt.	15
Zabezpieczenie noży		mechaniczne
Obsługa noży		hydrauliczna
System odblokowywania		ruchoma podłoga
Koła kopijące		pneumatyczne
Prędkość obrotowa WOM	obr./min	540
Zapotrzebowanie mocy		
bez cięcia	kW (KM)	60 (82)
z cięciem	kW (KM)	75 (102)
Wyposażenie		
wał przegubowo-teleskopowy szerokokątny ze sprężem automatycznym		●
rolka dogniatająca		●
obwiązywacz sznurkiem		×
obwiązywacz siatką		●
siekacz		●
sterowanie elektroniczne		●
automatyczne smarowanie łańcuchów		●
zgrupowane punkty smarowania łożysk		●
hamulce pneumatyczne		○
hamulce hydrauliczne		○
szersze ogumienie 500 / 50 - 17 18PR		●
Wymiary		
długość	mm	5020
szerokość robocza	mm	2800
szerokość transportowa	mm	2730
wysokość	mm	3050
Masa	kg	3550

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne

SIPMA PS 1210 CLASSIC
SIPMA PS 1211 FARMA PLUS
SIPMA PS 1221 FARMA PLUS
SIPMA PS 1225 FORTIS
SIPMA PS 2520 KRONOS

NOWY PRODUKT

SIPMA PS 1210 CLASSIC



Prasa SIPMA PS 1210 CLASSIC to podstawowy model w gamie pras zwijających SIPMA. Charakteryzuje się łatwością obsługi i eksploatacji, gwarantując przy tym długą i bezawaryjną pracę.

Łańcuchowa konstrukcja komory zwijania

z hydrauliczną blokadą, gwarantuje optymalną masę beli dla siana, słomy, a także zielonki przeznaczonej na sianokiszonkę.

Szeroka gama wyposażenia dodatkowego

pozwala dostosować maszynę do własnych potrzeb.

Oslony pras wykonane z laminatu

zabezpieczają elementy ruchome maszyny, nadając jej jednocześnie dynamiczny i nowoczesny wygląd.

Sterowanie elektroniczne (wyposażenie dodatkowe)

nadzoruje właściwą pracę maszyny oraz monitoruje proces zbioru i owijania beli.



STEROWNIK ELEKTRONICZNY

Funkcje sterowania elektronicznego:

- wizualizacja aktualnego etapu zbioru;
- nadzór nad procesem owijania;
- diagnostyka czujników i elektroprzęgła;
- zliczanie ilości wykonanych bel oraz czasu pracy.

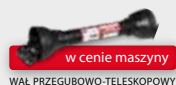
Sprzęg prasy (wyposażenie dodatkowe)

umożliwia połączenie jej z owijkarką SIPMA OS 7531 MAJA lub SIPMA OS 7650 GAJA, dzięki czemu za jednym przejazdem uzyskujemy owiniętą w folię belę, jednocześnie oszczędzając czas i pieniądze.



SPRZĘG PRASY

SIPMA PS 1211 FARMA PLUS



Prasa SIPMA PS 1211 FARMA PLUS z łańcuchową konstrukcją komory zwijania bardzo dobrze sprawdza się przy zbiorze słomy i siana. Może być także wykorzystywana do zbioru zielonki na sianokiszkonce.

Łańcuchowa konstrukcja komory zwijania

zapewnia właściwe zwiniecie materiału bez obawy o zatrzymanie obrotu beli. Pozwala na zwijanie każdego materiału, bez względu na warunki oraz wymagany stopień zgniotu.

Mechaniczna blokada komory zwijania

pozwała osiągnąć większy stopień zgniotu, polepszający wydajność i jakość prasowanego materiału.

Oślony pras wykonane z laminatu

zabezpieczają elementy ruchome maszyny, nadając jej jednocześnie dynamiczny i nowoczesny wygląd.

Sterowanie elektroniczne

nadzoruje właściwą pracę maszyny oraz monitoruje proces zbioru i owijania beli.



STEROWNIK ELEKTRONICZNY

Funkcje sterowania elektronicznego:

- wizualizacja aktualnego etapu zbioru;
- nadzór nad procesem owijania;
- diagnostyka czujników i elektroprzęgła;
- zliczanie ilości wykonanych bel oraz czasu pracy.

Automatyczne smarowanie łańcuchów

ogranicza czas obsługi oraz podwyższa żywotność elementów napędu.

Sprzęg prasy (wyposażenie dodatkowe)

umożliwia połączenie prasy z owijkarką SIPMA OS 7531 MAJA lub SIPMA OS 7650 GAJA, dzięki czemu za jednym przejazdem uzyskujemy owiniętą w folię belę, jednocześnie oszczędzając czas i pieniądze.



SIPMA PS 1221 FARMA PLUS



Prasa SIPMA PS 1221 FARMA PLUS wyposażona jest w walcowo-łańcuchową komorę zwijania. Przeznaczona szczególnie dla rolników chcących otrzymać wysoką jakość sianokiszonki, ale równie dobrze sprawdza się przy zbiorze słomy i siana.

Nowatorska, walcowo-łańcuchowa konstrukcja komory zwijania

dzięki swoim walcom zwiększa stopień zgniotu beli, natomiast łańcuchy z listwami ułatwiają obrót beli w komorze prasowania.

Mechaniczna blokada komory zwijania

pozwalą osiągnąć większy stopień zgniotu, polepszający wydajność i jakość prasowanego materiału.

Oslony pras wykonane z laminatu

zabezpieczają elementy ruchome maszyny, nadając jej jednocześnie dynamiczny i nowoczesny wygląd.

Automatyczne smarowanie łańcuchów

ogranicza czas obsługi oraz podwyższa żywotność elementów napędu.

Sprzęg prasy (wyposażenie dodatkowe)

umożliwia połączenie prasy z owijkarką SIPMA OS 7531 MAJA lub SIPMA OS 7650 GAJA, dzięki czemu za jednym przejazdem uzyskujemy owiniętą w folię belę, jednocześnie oszczędzając czas i pieniądze.

Sterowanie elektroniczne

nadzoruje właściwą pracę maszyny oraz monitoruje proces zbioru i owijania beli.



STEROWNIK ELEKTRONICZNY

Funkcje sterowania elektronicznego:

- wizualizacja aktualnego etapu zbioru;
- nadzór nad procesem owijania;
- diagnostyka czujników i elektroprzęgła;
- zliczanie ilości wykonanych bel oraz czasu pracy.



SIPMA PS 1225 FORTIS



Prasa SIPMA PS 1225 FORTIS to bogato wyposażony model prasy zwijającej, stałokomorowej, spełniający oczekiwania najbardziej wymagających klientów. Dzięki zastosowaniu w prasie rotorowi z 11 nożami tnącymi maszyna gwarantuje szybką i wydajną pracę.

Nowatorska, walcowo-łańcuchowa konstrukcja komory zwijania

dzięki swoim walcom zwiększa stopień zgniotu beli, natomiast łańcuchy z listwami ułatwiają obrót beli w komorze prasowania.

Mechaniczna blokada komory zwijania

pozwała osiągnąć większy stopień zgniotu, polepszający wydajność i jakość prasowanego materiału.

Rotor

gwarantuje szybki i wydajny przepływ materiału do komory prasowania.

Podbieracz

o szerokości roboczej 2,1 m zapewnia prawidłowe podbieranie szerokiego pokosu, nawet na ostrych zakrętach, a boczne przenośniki ślimakowe zapewniają przepływ materiału do kanału zespołu rotora.

Rotacyjny zespół podająco-rozdrabniający (wyposażenie dodatkowe)

wyposażony w 11 noży tnących gwarantuje szybki i wydajny przepływ materiału do komory prasy. Dostosowana długość cięcia wynosząca 90 mm sprawia, że materiał jest idealny do formowania prawidłowo zagęszczonych bel zielonkowych. Cięcie zbieranego materiału sprawia, że bele są o 20% cięższe od bel prasowanych bez cięcia, co dodatkowo wpływa na zwiększenie efektywności transportu sprasowanych bel.

Automatyczne smarowanie łańcuchów napędowych maszyny ogranicza czas obsługi oraz podwyższa żywotność elementów.

Wał przegubowo-teleskopowy szerokokątny ze sprzęgłem automatycznym

zapewnia możliwość pracy na nawrotach i zabezpiecza prasę przed uszkodzeniami wynikającymi z przeciążenia.

Obwiązywacz siatką

zabezpiecza belę przed rozwinięciem, zapewnia znaczne skrócenie czasu owinięcia i zwiększenie wydajności.

Rolka dogniatająca podbieracza

pomaga utrzymać równomierne podawanie podebranego materiału oraz zapewnia jego wstępne zagęszczenie.

Zgrupowane punkty smarowania łożysk

ograniczają czas obsługi, podnoszą żywotność łożysk oraz wpływają na komfort obsługi maszyny.

Sprzęg prasy (wyposażenie dodatkowe)

umożliwia połączenie prasy z owijkarką SIPMA OS 7531 MAJA lub SIPMA OS 7650 GAJA, dzięki czemu za jednym przejazdem uzyskujemy owiniętą w folię belę, jednocześnie oszczędzając czas i pieniądze.

Sterowanie elektroniczne

nadzoruje właściwą pracę maszyny i monitoruje proces zbioru.



STEROWNIK ELEKTRONICZNY

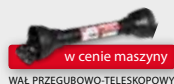
Funkcje sterowania elektronicznego:

- nadzór i wyświetlanie stanu czujników;
- wskazywanie ilości wykonanych bel, czasu pracy, wydajności;
- kontrola równomierności wypełnienia komory;
- definiowanie i kontrola stopnia zgniotu;
- uruchamianie i wykonywanie automatycznego cyklu owijania beli.



SIPMA PS 2520 KRONOS

NOWY PRODUKT



OptiFlow
System



Prasa nowej generacji SIPMA PS 2520 KRONOS serii 2000 dzięki walcowej komorze zwijania idealnie sprawdza się przede wszystkim przy zbiorze zielonki na sianokiszonkę. Może być również wykorzystywana do zbioru słomy i siana. Bogate wyposażenie maszyny sprawia, że spełnia ona oczekiwania najbardziej wymagających użytkowników.

Walcowa komora zwijająca

o wymiarach 1,20 x 1,25 m zbudowana jest z 17 wytrzymałych, karbowanych walców, które zapewniają wysoki stopień zgniotu oraz obrót beli w komorze, niezależnie od panujących warunków.

Nowy, niezawodny, bezkrzywkowy podbieracz

o szerokości roboczej 2,2 m wyposażony w rolkę dogniatającą oraz pneumatyczne koła.

Nowy, wysokowydajny zespół podająco-rozdrabniający

systemem uchylnej podłogi, wyposażony w 15 noży tnących, każdy z indywidualnym mechanicznym zabezpieczeniem gwarantuje szybki i wydajny przepływ materiału do komory prasy. Dostosowana długość cięcia wynosząca 75 mm sprawia, że materiał jest idealny do formowania zagęszczonych bel zielonkowych. Cięcie zbieranego materiału, sprawia, że bele są cięższe od bel prasowanych bez cięcia, co dodatkowo wpływa na zwiększenie efektywności transportu prasowanych bel.

Napęd podbieracza

wyposażony w półautomatyczne sprzęgło zabezpieczające przed przeciążeniem oraz zapewniające najwyższe wymogi bezpieczeństwa.

Mechaniczna blokada komory zwijania

pozwała osiągnąć większy stopień zgniotu, polepszający wydajność i jakość prasowanego materiału.

OptiFlow System

zapewnia płynne i równomierne podawanie materiału od podbieracza, przez siekacz, aż do komory prasowania przy maksymalnej ich przepustowości. Pozwala to uzyskać maksymalną prędkość podawania i ogranicza do minimum możliwość zapchania maszyny. OptiFlow System umożliwił uzyskanie maksymalnego stopnia zgniotu oraz krótkiego czasu formowania beli, zapewniając bardziej wydajną i ekonomiczną pracę maszyny.

System opuszczanej podłogi

pozwała na szybkie i wygodne odblokowywanie rotora w siekaczu. Umożliwia on operatorowi odblokowywanie rotora prasy z kabiny ciągnika. Aby przepchnąć materiał do komory prasy, wystarczy opuścić podłogę z poziomu sterowania elektronicznego, uruchomić obroty wałka WOM i powrócić do położenia pierwotnego.

Nowy, niezawodny układ smarowania łańcuchów

oparty na mechanicznej pompie z możliwością ustawienia indywidualnej dawki oleju dla każdego łańcucha. Podwyższa on żywotność łańcuchów oraz ogranicza czas obsługi. Z kolei duża pojemność zbiornika z olejem minimalizuje czas poświęcany codziennej obsłudze maszyny.

Rolka dogniatająca podbieracza

pomaga utrzymać równomierne podawanie podebranego materiału oraz zapewnia jego wstępne zagęszczenie.



Beznarzędziowa regulacja kół podporowych podbieracza

pozwala na szybkie i łatwe ustawienie jego wysokości roboczej, dostosowując go w prosty sposób do zmieniających się warunków terenowych i gęstości pokosu.

Indywidualne zabezpieczenie noży

przed przecięciem chroni siekacz przed kamieniami lub innymi elementami mogącymi go uszkodzić. Wpływa również na zwiększenie trwałości maszyny.

Obwiązywacz siatką

typu „kaczy dziób”, zapewnia bezpośrednie podanie siatki prosto do komory zwijania, gwarantując prawidłowo owiniętą belę.

Układ owijania

daje możliwość stosowania siatki o szerokości do 1,3 m i długości do 4500 m. Liczba warstw siatki ustawiana jest przez operatora poprzez sterowanie elektroniczne.

Zakładanie i wymiana siatki

odbywa się z poziomu podłoża, bez konieczności wchodzenia na maszynę.

Zgrupowane punkty smarowania łożysk

ograniczają czas obsługi, podnoszą żywotność łożysk oraz wpływają na komfort obsługi maszyny.

Dwurzędowe baryłkowe łożyska

zamontowane na najbardziej obciążonych walcach maszyny, zapewniają jej trwałość i niezawodność.

Układ hydrauliczny

w którym zastosowano elektrohydrauliczny blok obsługujący wszystkie elementy robocze maszyny, zapewnia stałe i optymalne wykonywanie funkcji maszyny. Ciągły obieg oleju w instalacji hydraulicznej daje możliwość automatycznego uruchamiania funkcji maszyny bez konieczności angażowania operatora.

Automatyczne smarowanie łożysk walców zwijających i siekacza (wyposażenie dodatkowe)

Zaawansowany system ciśnieniowy skutecznie dostarcza smar do wszystkich punktów za pomocą przewodów. Układ automatycznego smarowania łożysk pozwala na skrócenie czasu obsługi maszyny, ograniczając czynność smarowania do napełnienia zbiornika ze smarem.

Dłuższy dyszel

z możliwością wyposażenia go w oka zaczepowe o średnicy 40 mm lub 50 mm oraz kulę K80, wyposażony w podporę wału zapewniającą jego stabilność po odłączeniu maszyny od ciągnika.

Nowoczesne oświetlenie drogowe LED

zapewniające jeszcze większe bezpieczeństwo na drodze po zmroku.

Wał przegubowo-teleskopowy szerokokątny ze sprzęgłem automatycznym SIPMA

zapewnia możliwość pracy na nawrotach i zabezpiecza prasę przed uszkodzeniem wynikającym z przecięcia.

Sterowanie elektroniczne

jest odpowiedzialne za sterowanie i nadzór nad przebiegiem cyklu zbioru, owijania oraz wyładunku beli. Monitoruje również prawidłowość działania mechanizmów maszyny.



STEROWNIK ELEKTRONICZNY

Funkcje sterowania elektronicznego:

- uruchamianie i wykonywanie automatycznego cyklu pracy maszyną;
- definiowanie ilości owinięć beli siatką;
- kontrola równomierności wypełnienia komory;
- definiowanie i kontrola stopnia zgniotu i wypełnienia komory;
- wizualizacja aktualnie realizowanej operacji;
- nadzór i wyświetlanie stanu czujników;
- możliwość sterowania podbieraczem, nożami i uchylną podłogą w każdym momencie pracy maszyną;
- wskazywanie ilości wykonanych bel, czasu pracy, wydajności oraz ilości siatki pozostałej w rolce.

Sprzęg pras (wyposażenie dodatkowe)

umożliwia połączenie prasy z owijką SIPMA OS 7531 MAJA lub SIPMA OS 7650 GAJA, dzięki czemu za jednym przejazdem uzyskujemy owiniętą w folię belę, jednocześnie oszczędzając czas i pieniądze.



MODEL		PS 1210 CLASSIC	PS 1211 FARMA PLUS
Szerokość robocza podbieracza	mm	2000	2000
Typ komory		łańcuchowa	łańcuchowa
Ilość wałców zwijających		×	×
Wymiary komory zwijania			
szerokość	mm	1200	1200
średnica	mm	1200	1200
Blokada komory		hydrauliczna	mechaniczna
Noże tnące (maksymalna liczba)	szt.	×	×
Zabezpieczenie noży		×	×
Obsługa noży		×	×
System odblokowywania		×	×
Koła kopiujące		stalowe	stalowe
Prędkość obrotowa WOM	obr./min	540	540
Zapotrzebowanie mocy			
bez cięcia	kW (KM)	40 (55)	40 (55)
z cięciem	kW (KM)	-	-
Wyposażenie			
wał przegubowo-teleskopowy szerokokątny		○	○
rolka dogniatająca		×	×
obwiązywacz sznurkiem		●	×
obwiązywacz siatką		○	●
sterowanie elektroniczne		○	●
automatyczne smarowanie łańcuchów		○	●
zgrupowane punkty smarowania łożysk		●	●
automatyczne smarowanie łożysk		×	×
sprzęg prasy		○	○
szersze ogumienie 400 / 60 - 15,5		○	●
szersze ogumienie 500 / 50 - 17		×	×
obrotowe oko zaczepowe o średnicy 50 mm		●	●
szttywne oko zaczepowe o średnicy 40 mm		○	○
zaczep kulowy K80		○	○
Wymiary			
długość	mm	3300	3300
szerokość	mm	2400	2400
wysokość	mm	2200	2200
Masa	kg	2010	2060

PS 1221 FARMA PLUS	PS 1225 FORTIS	PS 2520 KRONOS
2000	2100	2200
walcowo-łańcuchowa	walcowo-łańcuchowa	walcowa
5	7	17
1200	1200	1200
1200	1200	1250
mechaniczna	mechaniczna	mechaniczna
×	○ (11)	● (15)
×	mechaniczne	mechaniczne
×	hydrauliczna	hydrauliczna
×	mechaniczny / ruchoma podłoga	ruchoma podłoga
stalowe	pneumatyczne	pneumatyczne
540	540	540
50 (69)	55 (75)	60 (82)
-	70 (95)	80 (110)
○	●	●
×	●	●
×	×	×
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
×	×	○
○	○	○
●	×	○
×	●	●
●	●	●
○	○	○
○	○	○
3300	4100	4600
2400	2600	2800
2200	2300	2500
2150	2630	3190

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne

SIPMA

PRASA KOSTKUJĄCA

SIPMA PK 4010 KOSTKA



Prasy kostkujące SIPMA PK 4010 KOSTKA to doskonałe maszyny do zbioru słomy, stosowane również z powodzeniem do zbierania siana. Optymalna konstrukcja, doskonałe parametry pracy, duża trwałość i niezawodność w działaniu powodują, że SIPMA produkuje te prasy już od ponad 30 lat, stale je udoskonalając. Do tej pory do rolników trafiło prawie 100 000 sztuk tych maszyn.

Konstrukcja komory prasowania

umożliwia regulację stopnia zgniotu (do ok. 180 kg/m³), ustawienie długości kostki od 0,3 do 1,3 m oraz ustawianie wypadającej kostki w różnych płaszczyznach.

Wyważony układ korbowo-tłokowy

podnosi wygodę pracy operatora oraz zmniejsza szkodliwe oddziaływanie drgań na współpracujący ciągnik.

Hydrauliczny sposób podnoszenia podbieracza

zwiększa komfort i bezpieczeństwo pracy.

Zastosowane dwa aparaty wiążące

szybko i dokładnie obwiązują formowane przez prasę kostki.

Zastosowane zabezpieczenia maszyny

zapewniają długą i bezpieczną pracę. Sprzęgło cierne jednokierunkowe na kole zamachowym (900 Nm) zabezpieczają wał napędowy. Za kołem zamachowym dodatkowo zastosowano sprzęgło główne automatyczne zabezpieczające całą maszynę (sześć sprężyn talerzowych). Śruby ścinane zabezpieczają igły i aparaty wiążące. Dodatkowo nagarniacz i podbieracz zabezpieczone są sprzęgłami przeciążeniowymi.

Instalacja elektryczna

pozwała na ruch po drogach publicznych bez ponoszenia dodatkowych kosztów.

Ślizg bel (wyposażenie dodatkowe)

zapewnia transport bel bezpośrednio na przyczepę ciągnioną za prasą, co zdecydowanie zmniejsza pracochłonność i zwiększa wydajność zbioru. Stosowanie ślizgu dodatkowo zwiększa stopień zgniotu.

Supłacz do wiązania drutem (wyposażenie dodatkowe)

jest montowany na specjalne zamówienie.

Pojemnik na drut

w wersji z supłaczem do wiązania drutem, zapewnia płynne dostarczanie drutu do aparatu wiążącego.



Elektroniczny licznik (wyposażenie dodatkowe)

pozwała na kontrolę ilości wykonanych kostek.

Hydraulicznie przestawny dyszel (wyposażenie dodatkowe)

poprawia komfort pracy oraz skraca czas przestawienia maszyny z pozycji transportowej do roboczej i odwrotnie.

Wentylator supłaczy (wyposażenie dodatkowe)

uniemożliwia gromadzenie się drobnego materiału w obszarze aparatów wiążących, eliminując jego wpływ na skuteczność wiązania.

Ogumione koło kopiujące podbieracza

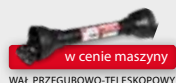
(wyposażenie dodatkowe)

zwiększa komfort pracy podbieracza oraz poprawia skuteczność kopiowania, zwłaszcza na podmokłych terenach.



MODEL		PK 4010 KOSTKA
Szerokość robocza podbieracza	mm	1800
Szerokość komory prasowania	mm	460
Wysokość komory prasowania	mm	400
Długość beli - płynna regulacja	mm	300 - 1300
Stożenie zgniotu	kg /m ³	≤ 180
Przestawienie podbieracza		hydrauliczne
Przestawienie dyszla prasy		mechaniczne
Prędkość obrotowa WOM	obr./min	540
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	28,5 (38)
Zalecane parametry sznurka wiążącego		
masa liniowa nominalna dla sznurka sizalowego	tex	4500 - 6700
masa liniowa nominalna dla sznurka polipropylenowego	m/kg	300 - 400
Wyposażenie		
wał przegubowo-teleskopowy		●
ślizg bel		○
supłacz do wiązania drutem		○
elektroniczny licznik		○
Wymiary		
długość	mm	4900
szerokość	mm	2500
wysokość	mm	1600
Masa	kg	1560

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne



Prasy silosujące są podstawowymi maszynami w technologii zakiszania pasz w rękawach foliowych. Ich funkcjonalność sprawia, że znajdują zastosowanie w gospodarstwach na całym świecie.

Prasa silosująca SIPMA PL 7000 SILO przeznaczona jest do wysoko skompresowanego napełniania rękawów foliowych o długości do 75 m i średnicy 2,7 m materiałem przeznaczonym do produkcji kiszonki. Do napełniania rękawów można stosować m.in. zielonkę z kukurydzy, mokre ziarno, trawę (zielonkę pastwiskową), lucernę i koniczynę, wystodki buraczane czy młóto browarnicze.

Dzięki całkowitemu i równomiernemu wypełnieniu rękawa foliowego, użytkownik ma możliwość uzyskania wysokiej jakości paszy przy jednoczesnej minimalizacji strat zakiszane go materiału. Doskonałe ubicie materiału roślinnego w rękawie gwarantuje uzyskanie trwałej kiszonki.

Technologia zakiszania prasą silosującą zmniejsza koszty jednostkowe

w stosunku do zakiszania w silosach, eliminując konieczność ugniatacia materiału oraz ryzyko inwestycyjne związane z budową silosu.

Mobilność prasy

zapewnia dużą elastyczność w zakresie miejsca składowania zakiszane go materiału.

Szeroki podajnik taśmowy

gwarantuje łatwy załadunek materiału z urządzenia transportującego oraz dużą swobodę w zakresie rodzaju zakiszane j paszy.

Bęben wraz z hydraulicznym układem hamującym

zapewnia bardzo dobre ubicie zakiszane j masy, co gwarantuje beztlenowe warunki zakiszania i prawidłowy przebieg procesu fermentacji.

Wymienne nakładki zębów rotora

pozwalają na wydłużenie żywotności maszyny.

Elektrohydrauliczny blok

obsługujący wszystkie elementy robocze maszyny, zapewnia stałe i optymalne wykonywanie funkcji maszyny.



PODAJNIK TAŚMOWY

Sterowanie elektroniczne

jest odpowiedzialne za sterowanie i nadzór nad przebiegiem cyklu napełniania rękawa zakiszonym materiałem.



STEROWNIK ELEKTRONICZNY

Funkcje sterowania elektronicznego:

- sterowanie każdym z elementów roboczych maszyny;
- wykonywanie automatycznego cyklu pracy maszyną;
- kontrola równomierności wypełnienia rękawa poprzez zapewnienie stałej prędkości przenośnika dozującego materiał;
- wizualizacja aktualnie realizowanej operacji.

Aplikator substancji zakiszających

daje możliwość dodania i dobrego wymieszania konserwantów podczas samego pakowania do rękawa.

Rękawy foliowe

sprawiają, że powierzchnia wybierania pasz jest znacznie mniejsza niż powierzchnia wybierania kisonki z silosów, co minimalizuje straty podczas każdorazowego wybierania zakiszzonego materiału.



MODEL		PL 7000 SILO
Średnica rękawa foliowego	m	2,7
Maksymalna długość rękawa	m	75
Pojemność aplikatora	l	200
Szerokość podajnika	mm	2600
Wydajność pomp hydraulicznych ciągnika	l/min	100 - 150
Prędkość obrotowa WOM	obr./min	1000
Maksymalna prędkość transportowa	km/h	25
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	160 (218)
Wymiary w pozycji roboczej		
długość	mm	5800
szerokość	mm	5600
wysokość	mm	2960
Wymiary w pozycji transportowej		
długość	mm	7360
szerokość	mm	2560
wysokość	mm	3500
Masa	kg	6500

SIPMA OZ 7500 TEKLA
SIPMA OS 7510 KLARA
SIPMA OS 7520 MIRA
SIPMA OS 7521 MIRA

SIPMA OS 7530 MAJA
SIPMA OS 7531 MAJA
SIPMA OS 7650 GAJA
SIPMA OR 7532 DIANA
SIPMA OG 9750 LENA



SIPMA OS 7650 GAJA

Technologia sporządzania sianokiszonek w postaci bel zwijanych, a następnie owiniętych folią, zapewnia najwyższą jakość paszy.

Podstawowymi maszynami tej technologii są owijarki przeznaczone do owijania bel wykonanych z półsuchej trawy lub roślin motylkowych o 40-50% zawartości suchej masy. Do owijania bel stosuje się specjalną rozciągliwą folię samoprzylepną, która zabezpiecza zakiszany materiał przed dostępem powietrza, wilgoci i światła. Proces zakiszania trwa około 6 tygodni, po czym pasza nadaje się do skarmiania.

SIPMA oferuje owijarki bel posiadające nowoczesne rozwiązania konstrukcyjne, spełniające wymagania każdego użytkownika.

Główne zalety proponowanej technologii to:

- uniezależnienie się od warunków atmosferycznych;
- możliwość zakiszania niewielkich ilości paszy;
- brak strat związanych z procesem zbioru, zakiszania, przechowywania i skarmiania;
- łatwe pobieranie i porcjowanie paszy;
- niskie nakłady pracy ludzkiej;
- eliminacja zanieczyszczenia środowiska przez soki kiszonkowe.

SIPMA OZ 7500 TEKLA SIPMA OS 7510 KLARA

Solidna rama

wykonana jest z giętych i spawanych kształtowników, co sprawia, że cała konstrukcja jest stabilna i odporna na przeciążenia.

Uniwersalny podajnik folii

stosowany w owijarkach SIPMA umożliwia stosowanie folii o szerokości 0,5 i 0,75 m. Folia o szerokości 0,75 m do owinięcia beli wymaga tylko 16 obrotów stołu i znacznie przyspiesza czas owijania. Podajnik napręża folię w czasie owijania, zapewniając szczelne i dokładne owinięcie beli.

Aluminiowe, moletowane rolki w podajniku folii

zapewniają wstępny naciąg folii, szczelność i jej odpowiednią przyczepność podczas owijania.

Licznik bel

wskazuje aktualną ilość owinięć beli folią oraz informuje o zakończeniu cyklu owijania beli.

Sposób owijania

załadowanej beli polega na tym, że kolejne warstwy folii zachodzą na siebie z zakładką 50%, zapewniając prawidłowe przechowywanie i skuteczne zakiszanie zielonki.



SIPMA OZ 7500 TEKLA



Stacjonarna owijarka bel SIPMA OZ 7500 TEKLA przeznaczona jest do małych i średnich gospodarstw. Montowana jest na trzypunktowym układzie zawieszenia ciągnika.

Przechylny stół

umożliwia wyładunek owiniętej beli zabezpieczając ją przed uszkodzeniami mechanicznymi. Po odblokowaniu zatrzaśku rama owijarki unoszona jest do góry za pomocą podnośnika hydraulicznego ciągnika i następuje odtoczenie się beli do tyłu.

Konstrukcja zawieszana

na TUZ ciągnika umożliwia owijanie bel w miejscu składowania przy zastosowaniu urządzenia załadowniczego.

Specjalnie przetłaczane walce

zapewniają prawidłowe owijanie beli, dzięki temu nawet niekształtne bele obracają się właściwie.

Trwałe, bezobsługowe łożyska

zapewniają długą i bezawaryjną pracę.

Obcinacz folii (wyposażenie dodatkowe)

umożliwia odcięcie folii podczas obrotu stołu po wyładunku bel.

Stawiacz bel (wyposażenie dodatkowe)

umożliwia stawianie bel na denku (z prawej bądź lewej strony owijarki).

SIPMA OS 7510 KLARA



Samozaładowcza owijarka bel SIPMA OS 7510 KLARA zamocowana jest na TUZ ciągnika, dodatkowo posiada koła podporowe. Wyposażona jest w urządzenie załadowncze, które tyłem załadowuje zwinięte bele. Proces owijania może być realizowany w czasie przejazdu do następnej beli lub do miejsca składowania. Owijarka bel jest wyposażona w nowoczesny i uniwersalny podajnik na folię o szerokości 0,5 i 0,75 m oraz urządzenie chwytająco-obcinające folię, dzięki któremu ingerencja użytkownika wymagana jest tylko przy zakładaniu nowej rolki folii. Sterowanie odbywa się z kabiny ciągnika poprzez rozdzielacz hydrauliczny.

Konstrukcja zawieszana

na TUZ ciągnika umożliwia dużą mobilność owijarki i niską pracochłonność dzięki jednoosobowej obsłudze.

Koła obracające się wokół własnej osi pionowej

(typu fortepianowego) w połączeniu z mocowaniem maszyny na TUZ ciągnika zapewniają dużą zwrotność zespołu ciągnik - owijarka.

Dyszel (wyposażenie dodatkowe)

umożliwia agregację owijarki poprzez zaczep transportowy ciągnika.

Chwytnak folii (wyposażenie dodatkowe)

umożliwia chwytanie i obcinanie folii w trudnych warunkach pogodowych.

Hydrauliczna blokada stołu (wyposażenie dodatkowe)

zapobiega obrotowi stołu podczas jazdy po nierównościach.

MODEL		OZ 7500 TEKLA	OS 7510 KLARA
Rozmiary bel			
średnica owijanych bel	mm	1300	1200 - 1300
szerokość owijanych bel	mm	≤ 1250	≤ 1300
Maksymalna masa beli	kg	1000	1000
Szerokość folii	mm	500 / 750	500 / 750
Czas owinięcia beli	sek.	~ 120	~ 120
Minimalna liczba owinięć		dwukrotna	dwukrotna
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	28,5 (38)	20 (30)
Wyposażenie			
stawiacz bel		○	×
dyszel (d = 40 mm)		×	○
dyszel (d = 50 mm)		×	○
chwytak folii		×	●
obcinacz folii		○	●
hydrauliczna blokada stołu		×	○
mechaniczna blokada stołu		×	●
Wymiary			
długość	mm	2600	2170
szerokość	mm	1200	1940
wysokość	mm	1200	2150
Masa	kg	480	780

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne

SIPMA OS 7520 MIRA SIPMA OS 7521 MIRA

Układ technologiczny „bok-tył”

umożliwia pracę w kierunku równoległym lub prostopadłym do kierunku pracy prasy (w poprzek pola), zapewnia szybki załadunek beli, owijanie folią w czasie przejazdu do następnej beli i dużą wydajność.

Uniwersalny podajnik folii

umożliwia stosowanie folii o szerokości 0,5 i 0,75 m.

Aluminiowe, moletowane rolki w podajniku folii

zapewniają wstępny naciąg folii, szczelność i jej odpowiednią przyczepność podczas owijania.

Stawiacz bel

umożliwia stawianie bel na denku lub odtaczanie bel na ich powierzchni tocznej na pole oraz zabezpiecza owiniętą belę przed ewentualnymi uszkodzeniami w czasie rozładunku.

Hydrauliczny chwytacz-obcinacz folii

działa automatycznie po każdym owinięciu beli folią. Zapewnia znaczne przyspieszenie procesu owijania i zwiększa jego wydajność.

Szerokie ogumienie

zapewnia możliwość pracy na terenach podmokłych i torfowych.

Autonomiczny układ zasilania hydraulicznego (wyposażenie dodatkowe):

- odseparowuje instalację hydrauliczną owijarki od instalacji hydraulicznej współpracującego ciągnika;
- zapewnia stałe i optymalne zapotrzebowanie oleju zasilającego blok hydrauliczny owijarki;
- utrzymuje stały poziom czystości oleju w instalacji.



SIPMA OS 7520 MIRA



Owijarka ze stawiaczem bel SIPMA OS 7520 MIRA jest ekonomiczną, samoładowniczą wersją owijarek bel serii MIRA, sterowaną mechanicznie za pomocą dźwigni rozdzielacza.

Licznik owinięć bel

wskazuje aktualną ilość owinięć beli folią, informuje o zakończeniu cyklu owijania oraz zlicza owinięte bele.

Dźwignia rozdzielacza

umożliwia sterowanie owijarką z kabiny ciągnika.



LICZNIK OWINIĘĆ BEL



DŹWIGNIA ROZDZIELACZA

SIPMA OS 7521 MIRA



Owijarka ze stawiaczem bel SIPMA OS 7521 MIRA jest w pełni zautomatyzowaną maszyną samoładowniczą zaczepianą do ciągnika. Pełną automatykę całego procesu zapewnia zaawansowany system sterujący z możliwością wcześniejszego zaprogramowania parametrów pracy.

Zaawansowany blok hydrauliczny

zapewnia mniejsze opory przepływu w układzie hydraulicznym oraz daje większe możliwości sterowania dzięki dostępnej opcji ustawiania prędkości wszystkich elementów roboczych owijarki.

Układ hydrauliczny z funkcją Load-Sensing (wyposażenie dodatkowe)

wpływa na dodatkowe zmniejszenie zużycia paliwa i wydłużenie żywotności pompy hydraulicznej ciągnika.

Poprawa kultury pracy układu hydraulicznego

zapewnia dwukrotną redukcję średniego ciśnienia pracy, co podwójnie zmniejsza zużycie energii.

Czujnik na łapie załadowniczej

umożliwia automatyczne i samoczynne zainicjowanie procesu owijania.

Hamulec silnika napędowego

uniemożliwia samoczynne przestawianie się stołu podczas przejazdów.



STEROWNIK ELEKTRONICZNY

Funkcje sterowania elektronicznego:

- ręczne lub w pełni automatyczne obsługiwane owijarki;
- bieżąca graficzna wizualizacja procesu owijania;
- pomiar liczby owiniętych bel;
- zaprogramowanie liczby owinięć (w zależności od szerokości folii), po osiągnięciu której następuje automatyczne przejście do kolejnego etapu pracy;
- wyświetlanie stanu czujników (ocena sprawności lub niesprawności ich działania) umożliwia usunięcie usterki we własnym zakresie poprzez wymianę uszkodzonego czujnika, bez potrzeby wzywania serwisu;
- wyświetlanie sumy owiniętych bel od momentu zainstalowania sterowania elektronicznego na owijarce;
- automatyczne ustawienie maszyny do pracy i transportu;
- duży ciekłokrystaliczny wyświetlacz graficzny, pokazujący aktualne parametry pracy;
- płynna regulacja prędkości obrotu oraz unoszenia i opadania stołu owijarki;
- płynna regulacja prędkości unoszenia i opadania łapy załadowniczej;
- możliwość korekty ilości obrotów stołu bez przerywania procesu owijania;
- możliwość korekty prędkości obrotowej stołu bez przerywania procesu owijania;
- możliwość paury automatycznego trybu owijania stołu i wznowienia go w miejscu składowania;
- kontrola podawania folii - dodatkowy czujnik folii wstrzymuje proces owijania beli w przypadku jej zerwania lub zakończenia;
- kontrola stanu zanieczyszczenia filtra oleju;
- edycja wszystkich parametrów pracy trybu automatycznego;
- możliwość zmiany języka interfejsu sterownika.



MODEL		OS 7520 MIRA	OS 7521 MIRA
Rozmiary bel			
średnica owijanych bel	mm	1200 - 1500	1200 - 1500
szerokość owijanych bel	mm	≤ 1250	≤ 1250
Maksymalna masa beli	kg	1000	1000
Szerokość folii	mm	500 / 750	500 / 750
Napęd owijarki		hydrauliczny	hydrauliczny
Czas owinięcia beli	sek.	~ 60	~ 60
Zapotrzebowanie oleju	l/min	20 - 90	20 - 90
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	≥ 35 (48)	≥ 35 (48)
Wyposażenie			
stawiacz bel		●	●
uniwersalny podajnik folii (500 / 750)		●	●
zasobnik na rolki folii		●	●
hydrauliczny chwytaczo-obcinacz folii		●	●
sterowanie elektroniczne		×	●
sterowanie dźwignią rozdzielacza		●	×
instalacja elektryczna umożliwiająca poruszanie po drogach publicznych		●	●
szerokie ogumienie 400 x 60 - 15,5		●	●
układ hydrauliczny z funkcją Load-Sensing		×	○
autonomiczny układ zasilania hydraulicznego		○	○
Wymiary w pozycji roboczej			
długość	mm	4600	4600
szerokość	mm	4100	4100
wysokość	mm	2300	2300
Wymiary w pozycji transportowej			
długość	mm	4600	4600
szerokość	mm	2400	2400
wysokość	mm	2800	2800
Masa	kg	1540	1550

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne

SIPMA OS 7530 MAJA

SIPMA OS 7531 MAJA

SIPMA OS 7650 GAJA

Układ technologiczny „przód-tył”

umożliwia pracę w takim samym kierunku jak prasą (wzdłuż pola), zapewnia szybki załadunek beli, owijanie folią w czasie przejazdu do następnej beli i dużą wydajność oraz sprzęgnięcie owijarki z prasą, zapewniając jednocześnie zwijanie i owijanie beli w jednym przejeździe roboczym.

Uniwersalny podajnik folii

(SIPMA OS 7530 MAJA i SIPMA OS 7531 MAJA)

umożliwia stosowanie folii o szerokości 0,5 i 0,75 m.

Aluminiowe, moletowane rolki w podajniku folii

zapewniają wstępny naciąg folii, szczelność i jej odpowiednią przyczepność podczas owijania.

Stawiacz bel

umożliwia stawianie bel na denku lub odtaczanie bel na ich powierzchni tocznej na pole oraz zabezpiecza owiniętą belę przed ewentualnymi uszkodzeniami w czasie rozładunku.

Szerokie ogumienie

zapewnia możliwość pracy na terenach podmokłych i torfowych.

Hydrauliczny chwytaczo-obcinacz folii

działa automatycznie po każdym owinięciu beli folią. Zapewnia znaczne przyspieszenie procesu owijania i zwiększa jego wydajność.

Przestawny dyszel

w pozycji pracy umożliwia w sposób efektywny zbiór bel. Ułatwia także przestawianie maszyny oraz jej transport po drogach dojazdowych (w tym publicznych) na pole.

Autonomiczny układ zasilania hydraulicznego (wyposażenie dodatkowe):

- odseparowuje instalację hydrauliczną owijarki od instalacji hydraulicznej współpracującego ciągnika;
- zapewnia stałe i optymalne zapotrzebowanie oleju zasilającego blok hydrauliczny owijarki;
- utrzymuje stały poziom czystości oleju w instalacji.



PRZESTAWNY DYSZEL OWIARKI

SIPMA OS 7530 MAJA



Owijarka ze stawiaczem bel SIPMA OS 7530 MAJA jest ekonomiczną, samozaładowczą wersją owijarek bel serii MAJA, sterowaną mechanicznie za pomocą dźwigni rozdzielacza.

Licznik owinięć bel

wskazuje aktualną ilość owinięć beli folią, informuje o zakończeniu cyklu owijania oraz zlicza owinięte bele.

Dźwignia rozdzielacza

umożliwia sterowanie owijarką z kabiny ciągnika.



LICZNIK OWINIĘĆ BEL



DŹWIGNIA ROZDZIELACZA



SIPMA OS 7531 MAJA



Owijarka ze stawiaczem bel SIPMA OS 7531 MAJA jest w pełni zautomatyzowaną maszyną samozaładowczą zaczepianą do ciągnika. Pełną automatykę całego procesu zapewnia zaawansowany system sterujący z możliwością wcześniejszego zaprogramowania parametrów pracy.



STEROWNIK ELEKTRONICZNY

Funkcje sterowania elektronicznego:

- ręczne lub w pełni automatyczne obsługiwane owijarki;
- bieżąca graficzna wizualizacja procesu owijania;
- pomiar ilości owiniętych bel;
- zaprogramowanie liczby owinięć (w zależności od szerokości folii), po osiągnięciu której następuje automatyczne przejście do kolejnego etapu pracy;
- wyświetlanie stanu czujników (ocena sprawności lub niesprawności ich działania) umożliwia usunięcie usterki we własnym zakresie poprzez wymianę uszkodzonego czujnika, bez potrzeby wzywania serwisu;
- wyświetlanie sumy owiniętych bel od momentu zainstalowania sterowania elektronicznego na owijarce;
- automatyczne ustawienie maszyny do pracy i transportu;
- możliwość korekty ilości obrotów stołu bez przerywania procesu owijania;
- możliwość pauzy automatycznego trybu owijania stołu i wznowienie go w miejscu składowania;
- możliwość zmiany języka interfejsu sterownika.

SIPMA OS 7650 GAJA



Owijarka ze stawiaczem bel SIPMA OS 7650 GAJA jest w pełni zautomatyzowaną maszyną samozaładowczą zaczepianą do ciągnika. Pełną automatykę całego procesu zapewnia zaawansowany system sterujący z możliwością wcześniejszego zaprogramowania parametrów pracy.

Owijarka wyróżnia się zaawansowanym systemem hydraulicznym, który rozbudowano o hydraulicznie przestawny dyszel. Przewaga widoczna jest również w samej ekonomice procesu owijania, która pozwala na zaoszczędzenie czasu pracy o 12 godzin na 1000 bel oraz zmniejszenie zużycia paliwa o 110 litrów w przeliczeniu na 1000 bel.

Oprócz niewątpliwych zalet owijarek z serii MAJA, owijarka GAJA posiada wzmocnioną konstrukcję umożliwiającą pracę z belami o masie do 1200 kg oraz sterowanie elektroniczne nowej generacji pokazujące na wyświetlaczu graficzną symulację pracy owijarki.

Zaawansowany blok hydrauliczny

zapewnia mniejsze opory przepływu w układzie hydraulicznym oraz daje większe możliwości sterowania dzięki dostępnej opcji ustawiania prędkości wszystkich elementów roboczych owijarki.

Układ hydrauliczny z funkcją Load-Sensing (wyposażenie dodatkowe)

wpływa na dodatkowe zmniejszenie zużycia paliwa i wydłużenie żywotności pompy hydraulicznej ciągnika.

Poprawa kultury pracy układu hydraulicznego

zapewnia podwójne zmniejszenie zużycia energii poprzez dwukrotną redukcję średniego ciśnienia pracy.

Kontrola stanu zanieczyszczenia filtra oleju

sygnalizuje konieczność jego wymiany, gdy przekroczony zostanie dopuszczalny stan jego zanieczyszczenia.

Hydraulicznie przestawny dyszel

w pozycji pracy i transportu umożliwia w sposób efektywny zbiór bel. Ułatwia także przestawianie maszyny oraz jej transport po drogach dojazdowych (w tym publicznych) na pole.

Czujnik na łapie załadowniczej

umożliwia automatyczne i samoczynne zainicjowanie procesu owijania.

Płynna regulacja prędkości

unoszenia i opadania łapy załadowniczej oraz stołu wychylnego owijarki.

Płynna regulacja prędkości obrotowej

stołu owijarki umożliwia dostosowanie prędkości do masy beli, również podczas trwającego procesu owijania.

Podajnik folii DUO (wyposażenie dodatkowe)

daje możliwość owijania beli dwiema rolkami folii jednocześnie, co z kolei przekłada się znacząco na skrócenie cyklu pracy maszyny. Zastosowanie tego rozwiązania pozwala na uzyskanie poprawnego owinięcia beli już po 10 jej obrocie (dla 4 warstw folii).

Hamulec silnika napędowego

uniemożliwia przestawianie stołu podczas przejazdów.

Dodatkowy czujnik folii

wstrzymuje proces owijania beli w przypadku jej zerwania lub zakończenia.

Duży ciekłokrystaliczny wyświetlacz graficzny

umożliwia w prosty i intuicyjny sposób wprowadzanie parametrów pracy oraz czytelnie obrazuje stan czujników owijarki.



Sterowanie elektroniczne

zapewnia w pełni automatyczną pracę maszyny oraz nadzoruje wszystkie parametry jej pracy.



STEROWNIK ELEKTRONICZNY

Funkcje sterowania elektronicznego:

- ręczne lub w pełni automatyczne obsługiwane owijarki;
- bieżąca graficzna wizualizacja procesu owijania;
- pomiar liczby owiniętych bel;
- zaprogramowanie liczby owinięć (w zależności od szerokości folii), po osiągnięciu której następuje automatyczne przejście do kolejnego etapu pracy;
- wyświetlanie stanu czujników (ocena sprawności lub niesprawności ich działania) umożliwia usunięcie usterki we własnym zakresie poprzez wymianę uszkodzonego czujnika, bez potrzeby wzywania serwisu;
- wyświetlanie sumy owiniętych bel od momentu zainstalowania sterowania elektronicznego na owijarce;
- automatyczne ustawienie maszyny do pracy i transportu;
- duży ciekłokrystaliczny wyświetlacz graficzny pokazujący aktualne parametry pracy;
- płynna regulacja prędkości obrotu oraz unoszenia i opadania stołu owijarki;
- płynna regulacja prędkości unoszenia i opadania łapy załadowniczej;
- możliwość korekty ilości obrotów stołu bez przerywania procesu owijania;
- możliwość korekty prędkości obrotowej stołu bez przerywania procesu owijania;
- możliwość paury automatycznego trybu owijania stołu i wznowienia go w miejscu składowania;
- kontrola podawania folii - dodatkowy czujnik folii wstrzymuje proces owijania beli w przypadku jej zerwania lub zakończenia;
- kontrola stanu zanieczyszczenia filtra oleju;
- edycja wszystkich parametrów pracy trybu automatycznego;
- możliwość zmiany języka interfejsu sterownika.

SIPMA OR 7532 DIANA

MODEL		OS 7530 MAJA	OS 7531 MAJA	OS 7650 GAJA
Rozmiary bel				
średnica owijanych bel	mm	1200 - 1500	1200 - 1500	1200 - 1500
szerokość owijanych bel	mm	≤ 1250	≤ 1250	≤ 1250
Maksymalna masa beli	kg	1000	1000	1200
Szerokość folii	mm	500 / 750	500 / 750	750
Napęd owijarki		hydrauliczny	hydrauliczny	hydrauliczny
Czas owinięcia beli	sek.	~ 100	~ 100	~60
Zapotrzebowanie oleju	l/min	≥ 20	20 - 40	20 - 90
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	≥ 35 (48)	≥ 35 (48)	≥ 35 (48)
Wyposażenie				
stawiacz bel		●	●	●
uniwersalny podajnik folii (500 / 750)		●	●	×
zasobnik na rolki folii		●	●	●
hydrauliczny chwytacz-obcinacz folii		●	●	●
sterowanie elektroniczne		×	●	●
sterowanie dźwignią rozdzielacza		●	×	×
instalacja elektryczna umożliwiająca poruszanie po drogach publicznych		●	●	●
szersze ogumienie 400 x 60 - 15,5		●	●	●
układ hydrauliczny z funkcją Load-Sensing		×	×	○
autonomiczny układ zasilania hydraulicznego		○	○	○
podajnik folii DUO		×	×	○
znacznik beli		○	○	○
Wymiary w pozycji roboczej				
długość	mm	5760	5760	5760
szerokość	mm	3160	3160	3160
wysokość	mm	2210	2210	2210
Wymiary w pozycji transportowej				
długość	mm	5820	5820	5820
szerokość	mm	2350	2350	2350
wysokość	mm	2430	2430	2430
Masa	kg	1360	1360	1420

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne



Owijarka bel SIPMA OR 7532 DIANA jest w pełni zautomatyzowaną maszyną samoładowniczą zaczepianą do ciągnika. Oprócz systemu konwencjonalnego może pracować także w systemie 3D, umożliwiającym zmniejszenie zużycia folii o około 25%. Posiada pełną automatykę całego procesu owijania, którą zapewnia elektroniczny sterownik pozwalający na wcześniejsze zaprogramowanie parametrów cyklu pracy.

Owijarka daje użytkownikowi wybór między:

- maksymalną szybkością owijania;
- minimalnym zużyciem folii.

Konstrukcja owijarki

pozwała poza owijaniem konwencjonalnym również na owijanie bel w dwóch płaszczyznach - tzn. owijanie 3D. Efekt ten uzyskuje się poprzez pochYLENIE podajników folii. Wynikiem takiego sposobu owijania jest oszczędność folii na poziomie ok. 25%.

Układ technologiczny „przód-tył”

umożliwia pracę w kierunku „za prasą”, zapewnia szybki załadunek beli, owijanie folią w czasie przejazdu do następnej beli oraz sprzęgnięcie owijarki z prasą, zapewniając jednoczesne zawijanie i owijanie beli w jednym przejeździe roboczym.

Stawiacz bel

umożliwia stawianie bel na denku, co zabezpiecza owinięte bele przed ewentualnymi uszkodzeniami w czasie rozładunku.

Hydrauliczne chwytaczo-obcinacze folii

działają automatycznie po każdym owinięciu beli folią, zapewniając znaczne przyspieszenie procesu owijania i jego wydajność.

Szybkość owijania

jest zależna od wybranej techniki owijania bel:

- owijanie konwencjonalne 2D - cykl owijania trwa ok. 50 sek., a do owinięcia beli wystarczy tylko 8 obrotów ramion. Owijanie 2D daje możliwość oszczędzania czasu pracy;
- owijanie 3D - cykl owijania trwa ok. 65 sek. i realizowany jest w dwóch etapach: owijanie obwodowe przy poziomym położeniu podajników folii i owijanie powierzchni bocznych (denek beli) przy pionowym położeniu podajników folii. Owijanie 3D jest bardziej pracochłonne, ale pozwala zmniejszyć zużycie folii o ok. 25%.

Zużycie folii na belę

podczas owijania konwencjonalnego wynosi ok. 60 m folii, natomiast podczas owijania 3D wartość ta maleje do ok. 45 m.

Szerokie ogumienie

zapewnia możliwość pracy na terenach podmokłych i torfowych.

Podajniki folii

umożliwiają stosowanie folii o szerokości 0,75 m.

Aluminiowe, moletowane rolki w podajniku folii

zapewniają wstępny naciąg folii, szczelność i jej odpowiednią przyczepność podczas owijania.

Zasobnik na 6 dodatkowych rolek folii

umożliwia płynną i ekonomiczną pracę bez zbędnych przestołów.



Hydraulicznie przestawny dyszel

ułatwia przestawienie maszyny oraz jej transport po drogach dojazdowych na pole.

Układ hydrauliczny z funkcją Load-Sensing

wpływa na dodatkowe zmniejszenie zużycia paliwa i wydłużenie żywotności pompy hydraulicznej ciągnika.

Sterowanie elektroniczne

zapewnia w pełni automatyczną pracę maszyny oraz nadzoruje wszystkie parametry jej pracy.



STEROWNIK ELEKTRONICZNY

Funkcje sterowania elektronicznego:

- ręczne lub w pełni automatyczne obsługiwanie owijarki;
- bieżąca obserwacja procesu owijania (licznik ilości owinięć);
- pomiar ilości owiniętych bel;
- pomiar czasu pracy urządzenia [h] z dokładnością do 1 minuty;
- zaprogramowanie ilości owinięć (możemy zaprogramować ilość owinięć, po przekroczeniu której kończy się cykl owijania);
- wyświetlanie stanu czujników (ponieważ czujniki najbardziej narażone są na uszkodzenia mechaniczne, mamy możliwość szybkiej oceny sprawności ich działania i ewentualnego usunięcia usterki we własnym zakresie poprzez wymianę uszkodzonego czujnika, bez potrzeby wzywania serwisu);
- duży ciekłokrystaliczny wyświetlacz graficzny obrazuje aktualne parametry pracy;
- płynna regulacja prędkości obrotowej ramion w czasie pracy;
- programowanie prędkości unoszenia i opadania łapy załadowniczej;
- kontrola podawania folii - dodatkowe czujniki folii wstrzymują proces owijania beli w przypadku jej zerwania lub zakończenia;
- kontrola stanu zanieczyszczenia filtra oleju;
- wyświetlanie sumy owiniętych bel od momentu zainstalowania na owijarce;
- wyświetlenie na ekranie informacji dotyczących pracy w całym bieżącym sezonie.

SIPMA OG 9750 LENA



Owijarka szeregowa SIPMA OG 9750 LENA (do owijania ciągłego) przeznaczona jest do owijania bel okrągłych oraz prostopadłościennych. Bele z półsuchego siana (o wilgotności 60%), po owinięciu specjalną rozciągliwą folią samoprzylepną, tworzą kilkudziesięciometrowy rękaw foliowy wypełniony sprasowanymi belami podsuszonej zielonki przeznaczonej do zakiszania na sianokiszonkę. Dzięki linowemu ułożeniu bel, eliminuje się konieczność owijania powierzchni ich styku, dzięki czemu oszczędność folii osiąga 50% w stosunku do owijania w sposób konwencjonalny. Bele owijane są na miejscu, dzięki czemu nie ma ryzyka powstawania uszkodzeń związanych z transportem na pole składowania.

Własny napęd

owijarki szeregowej, w której zastosowano silnik spalinowy z zabudowaną pompą hydrauliczną, w pełni usamodzielnia i uniezależnia maszynę od współpracującego ciągnika.

Układ hydrauliczny

zapewnia stałe i optymalne wykorzystywanie funkcji maszyny dzięki elektrohydraulicznemu blokowi, który obsługuje wszystkie elementy robocze owijarki. Ciągły obieg oleju w instalacji hydraulicznej daje możliwość automatycznego uruchomienia funkcji maszyny bez konieczności angażowania operatora.

MODEL		OR 7532 DIANA
Rozmiary bel		
średnica owijanych bel	mm	1200 - 1500
szerokość owijanych bel	mm	≤ 1200
Maksymalna masa beli	kg	1000
Szerokość folii	mm	750
Napęd owijarki		hydrauliczny
Czas owinięcia beli	sek.	50 - 65
Zapotrzebowanie oleju	l/min	≥ 35
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	≥ 37 (50)
Wyposażenie		
stawiacz bel		●
podajniki folii (750)		●
zasobnik na rolki folii		●
hydrauliczny chwytacz-obcinacz folii		●
sterowanie elektroniczne		●
instalacja elektryczna umożliwiająca poruszanie po drogach publicznych		●
hydraulicznie przestawny dyszel		●
szerokie ogumienie 340 / 55 - 16 14PR		●
układ hydrauliczny z funkcją Load-Sensing		●
Wymiary w pozycji roboczej		
długość	mm	5490
szerokość	mm	3680
wysokość	mm	2890
Wymiary w pozycji transportowej		
długość	mm	4230
szerokość	mm	2380
wysokość	mm	2890
Masa	kg	1550

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, x – niedostępne

Automatyczny proces owijania

jest nadzorowany przez komputer pokładowy. Pozwala on na jednoosobową pracę z maszyną, podczas której operator koncentruje się jedynie na nakładaniu bel na owijarkę.

Sterowanie elektroniczne

jest odpowiedzialne za sterowanie i nadzór nad prawidłowym przebiegiem cyklu owijania oraz wyładunku bel. Pozwala na obsługę każdego z elementów roboczych owijarki oraz monitoruje prawidłowość działania jej mechanizmów.

Funkcje sterowania elektronicznego:

- uruchomienie i wykonanie automatycznego cyklu pracy maszyny;
- definiowanie ilości owinięć beli folią;
- wizualizacja aktualnie realizowanej operacji;
- nadzór i wyświetlanie stanu czujników;
- obsługa wszystkich elementów roboczych owijarki;
- nadzór nad przebiegiem podawania folii;
- możliwość samodzielnego przemieszczania się owijarki na krótkich dystansach.



STEROWNIK ELEKTRONICZNY

Uniwersalny stół podający

przystosowany jest do załadunku zarówno bel okrągłych, jak i prostopadłościennych, dzięki czemu użytkownik ma pełną swobodę, co do rozbudowy swojego parku maszynowego.

Koła napędowe z oponami trakcyjnymi

umożliwiają samodzielne przemieszczanie się owijarki na krótkich dystansach oraz gwarantują - we współpracy z układem hydraulicznym - odpowiedni ścisk bel podczas przebiegu procesu ich owijania.

Beznarzędziowa regulacja

pozwala na szybkie i łatwe ustawienie owijarki, dostosowując ją do współpracy z belami o różnym kształcie i długości.

Zakładanie i wymiana folii

obywa się z poziomu podłoża bez konieczności wchodzenia na maszynę.

Dwa podajniki folii

dają możliwość stosowania folii o szerokości 750 mm. Wyposażone są w czujnik zerwania, który w przypadku wykrycia braku folii automatycznie wstrzymuje proces owijania.

Czujniki osłony

przerywają proces owijania bel w przypadku wykrycia otwarcia osłony, zabezpieczając w ten sposób operatora przed ryzykiem uszkodzenia ciała.

Dyszel transportowy

umożliwia agregowanie owijarki z ciągnikiem poprzez zaczep transportowy.

MODEL		OG 9750 LENA
Rozmiary bel okrągłych		
średnica	mm	1200 - 1800
szerokość	mm	≤ 1500
Rozmiary bel prostopadłościennych		
szerokość	mm	800 - 1200
wysokość	mm	1200 - 2000
długość	mm	≤ 2000
Maksymalna masa beli	kg	1000
Szerokość folii	mm	750
Napęd owijarki		silnik spalinowy
Maksymalna wydajność	bel/h	100 - 120
Maksymalna liczba owinięć		6
Wydatek układu hydraulicznego	l/min	30
Moc silnika napędowego	kW (KM)	8,7 (11,83)
Wymiary		
długość	mm	5700
szerokość	mm	2900
wysokość	mm	3300
Masa	kg	2530

SIPMA

WÓZ STERTUJĄCY

SIPMA WS 6510 DROMADER



Wóz stertujący SIPMA WS 6510 DROMADER jest uniwersalnym, samoładowniczym wozem niskopodwoziowym do bel o ładowności 6,5 tony. Załadunek odbywa się przez podjazd pod belę chwytakiem bocznym i podebranie jej z podłoża. Następnie bela jest przesuwana specjalnymi ramionami w tylną część skrzyni w celu załadunku kolejnych bel.

Konstrukcja skrzyni ładunkowej

umożliwia stosowanie wozu stertującego do zbioru i przewozu bel (8 bel o średnicy 1,2 - 1,5 m) oraz do przewozu płodów rolnych i innych różnych materiałów (np. piasek).

Rozdzielacz hydrauliczny

pozwała na sterowanie z kabiny oraz zapewnia duży komfort pracy i dużą wydajność.

Stopka zabezpieczająca

zwiększa stabilność wozu w czasie załadunku ciężkich bel z zielonki oraz podnosi bezpieczeństwo pracy.

Hamulce pneumatyczne

działające na wszystkie koła oraz hamulec ręczny gwarantują duże bezpieczeństwo pracy.

Światła drogowe

umożliwiają poruszanie się na drogach publicznych bez ponoszenia dodatkowych kosztów.

Podwozie typu tandem

(sztynne osie) oraz wzmocniona konstrukcja podnoszą wytrzymałość i trwałość maszyny, zapewniając ładowność do 6,5 t.

Siłownik hydrauliczny

zapewnia wyładunek bel na bok, zsuwanie do tyłu oraz stertowanie w pionie, umożliwiając dostosowanie do różnych potrzeb użytkowników.

MODEL		WS 6510 DROMADER
Ładowność	t	6,5
Maksymalna liczba bel	szt.	8
Maksymalna masa beli	kg	800
Kąt wywrotu skrzyni do tyłu		90°
Kąt wywrotu skrzyni na boki		45°
Maksymalna prędkość	km/h	25
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	60 (82)
Wymiary skrzyni ładunkowej		
długość	mm	4000
szerokość	mm	2200
wysokość	mm	370
Wymiary wozu stertującego		
długość	mm	6440
szerokość	mm	2630
wysokość	mm	3200
Masa	kg	2610



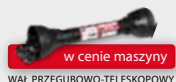
SIPMA

ROZDRABNIACZE BEL

SIPMA RB 1200 KRUK
SIPMA RB 1500 KRUK
SIPMA RB 1850 KRUK

NOWY PRODUKT

SIPMA RB 1200 KRUK
SIPMA RB 1500 KRUK



SIPMA RB 1500 KRUK

Rozdrabniacze bel SIPMA RB 1200 KRUK i SIPMA RB 1500 KRUK przeznaczone są do rozdrabniania, zadawania lub ścielenia bel słomy, siana i sianokiszonki w budynkach inwentarskich lub na otwartej przestrzeni.

Uniwersalna konstrukcja rozdrabniaczy

umożliwia zadawanie sianokiszonki i ścielenie słomy w budynkach inwentarskich oraz na otwartej przestrzeni. Rozdrabniacz bel SIPMA RB 1200 KRUK przeznaczony jest do rozdrabniania bel cylindrycznych, natomiast SIPMA RB 1500 KRUK do rozdrabniania bel cylindrycznych i prostopadłościennych.

Sterowanie maszyną z pozycji operatora

w rozdrabniaczu SIPMA RB 1200 KRUK za pomocą trzysekcyjnego rozdzielacza hydraulicznego, a w rozdrabniaczu SIPMA RB 1500 KRUK poprzez sterowanie elektryczne.

Hydraulicznie sterowany kanał wyrzutowy

pozwała na kierowanie rozdrobnionego materiału bezpośrednio do żłobów i regulację zasięgu wyrzutu na odległość do ok. 14 m (np. przy ścieleniu słomy). W rozdrabniaczu SIPMA RB 1500 KRUK obrotowy kanał wyrzutowy posiada płynną regulację kierunku o kąt 200°.

Bęben nożowy

rozdrabnia materiał i podaje na łopatki wirnika wyrzutowego, zapewniając dużą przepustowość i wydajność maszyny, natomiast model SIPMA RB 1500 KRUK posiada dwa bębny rozdrabniające.

Ruszt montowany nad bębniem nożowym

zapewnia równomierne podawanie materiału na bęben nożowy, zabezpiecza maszynę przed zapchaniem oraz zwiększa jej trwałość i niezawodność.

Mechaniczny, łańcuchowy przenośnik podłogowy

dzięki napędowi hydraulicznemu może pracować ze zmienną prędkością, regulowaną bezstopniowo.

Tylna ściana załadunkowa

uruchamiana siłownikiem hydraulicznym pozwala na łatwy i szybki załadunek beli na maszynę.

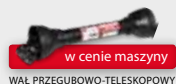
Regulator przepływu oleju w rozdzielaczu hydraulicznym

umożliwia sterowanie prędkością przenośnika podłogowego, który przesuwa materiał na bęben rozdrabniający. Daje to możliwość dostosowania prędkości liniowej przenośnika do rodzaju rozdrabnianego materiału oraz zapewnia optymalne wykorzystanie możliwości eksploatacyjnych maszyny.

System monitorowania strefy załadunku

w rozdrabniaczu SIPMA RB 1200 KRUK pozwala użytkownikowi obserwować pełny proces załadunku beli. Zastosowane komponenty, takie jak kamera z szerokokątnym obiektywem umieszczona w tylnej części komory roboczej oraz duży, czytelny wyświetlacz znacząco zwiększają bezpieczeństwo i komfort pracy maszyną.





SIPMA RB 1850 KRUK to zaczepiany rozdrabniacz do słomy, siana i sianokiszonki. Rozdrabniacz jest przeznaczony do gospodarstw zajmujących się hodowlą zwierząt zarówno do ścielenia słomą, która zapewnia ochronę i pochłania wilgoć, jak również do zadawania paszy. Korzystają z niego również ogrodnicy i sadownicy do rozkładania słomy między rzędami np. truskawek.

Skrzynia ładunkowa

umożliwia załadunek jednej beli słomy o średnicy maksymalnej 1,8 m lub dwóch bel sianokiszonki o średnicy 1,2 m.

Poprzeczny bęben nożowy

wyposażony w zęby i noże rozdrabniające materiał, dzięki któremu pasza rozprowadzana jest równomiernie na całej powierzchni dmuchawy.

Regulacja rozdrobnienia materiału

możliwa dzięki indywidualnemu ustawieniu oraz rozmieszczeniu ilości noży i zabieraków.

Hydraulicznie sterowany komin wyrzutowy

pozwala na kierowanie rozdrobnionego materiału bezpośrednio do żłobów i regulację zasięgu wyrzutu na odległość do ok. 18 m (np. przy ścieleniu słomy). Obrotowy komin wyrzutowy posiada płynną regulację kierunku w zakresie 300 stopni, co umożliwia rozrzucanie materiału zarówno na lewą, jak i prawą stronę, zapewniając dużą przepustowość i wydajność maszyny.

Przekładnia pasowa

napędzająca bęben nożowy gwarantuje cichą i płynną pracę.

Hydrauliczna regulacja położenia rusztu

montowanego nad bębniem nożowym, zapewnia równomierne podawanie materiału na bęben, zabezpiecza maszynę przed zapchaniem oraz zwiększa jej trwałość i niezawodność.

Sterowanie elektroniczne

umożliwia płynną regulację wszystkimi funkcjami maszyny z kabiny ciągnika.

Funkcje sterowania elektronicznego:

- regulacja prędkości i kierunku przenośnika;
- regulacja pozycji tylnej klapy załadowniczej;
- regulacja pozycji i wysokości komina wyrzutowego;
- regulacja pozycji kraty nad bębniem nożowym;
- włączanie i wyłączanie bębna nożowego.

Dodatkowy sterownik

umiejscowiony w tylnej części maszyny, umożliwia operatorowi maszyny łatwy i bezpieczny załadunek beli.

Dwie prędkości pracy wirnika

ustawiane za pomocą przekładni w zależności od potrzeb: większa do ścielenia słomy i mniejsza do zadawania paszy.

Mechaniczny, łańcuchowy przenośnik podłogowy z hydraulicznym napędem

może pracować ze zmienną prędkością, regulowaną bezstopniowo.

Tylna ściana załadownicza

uruchamiana siłownikami hydraulicznymi pozwala na łatwy i szybki załadunek beli do komory rozdrabniacza.



MODEL		RB 1200 KRUK
Maksymalny zasięg kładzenia słomy	m	14
Maksymalna szerokość rozdrabnianej beli	mm	1200
Maksymalna średnica rozdrabnianej beli	mm	1200
Szacowany czas rozdrabniania beli słomy	min	3
Liczba jednocześnie rozdrabnianych bel	szt.	1
Długość skrzyni ładunkowej	mm	1350
Szerokość skrzyni ładunkowej	mm	1300
Obroty WOM	obr./min	540
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	40 (55)
Wyposażenie		
wał przegubowo-teleskopowy		●
sterowanie elektroniczne		×
Wymiary		
długość	mm	3400
szerokość	mm	2000
wysokość	mm	1850
Masa	kg	1200

RB 1500 KRUK	RB 1850 KRUK
15	18
1500	1200
1800	1800
2-5	2-5
2	2
2350	1600
1600	1400
540	540
60 (80)	50 (67)
Wyposażenie	
●	●
×	●
Wymiary	
4960	4550
2380	2050
2800	2630
2100	2470

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne

SIPMA

ROZSIEWACZE NAWOZÓW

SIPMA RN 610 ANTEK

SIPMA RN 500 BORYNA

SIPMA RN 1000 OPTIMA

NOWY PRODUKT

SIPMA RN 1000 OPTIMA PRO

NOWY PRODUKT

SIPMA RN 1600 OPTIMUS

NOWY PRODUKT

SIPMA RN 1600 OPTIMUS HD

NOWY PRODUKT

SIPMA RN 1600 OPTIMUS PRO

NOWY PRODUKT



Zawieszane na trzypunktowym układzie podnośnika hydraulicznego ciągnika, dwutarczowe rozsiewacze SIPMA przeznaczone są do powierzchniowego rozsiewu nawozów mineralnych granulowanych i krystalicznych na użytkach rolnych w nawożeniu podstawowym oraz pogłównym.



SIPMA posiada nowoczesną halę wysiewu, w której przy pomocy zaawansowanej aparatury elektronicznej opracowywane są tablety wysiewów na wszystkie rodzaje nawozów mineralnych na rynku. SIPMA ukierunkowała rozwój techniki na optymalizację odżywiania roślin. SIPMA oferuje program rozsiewaczy nawozów, który odpowiada wszystkim europejskim normom dotyczącym dokładności wysiewu oraz siewu granicznego.

Solidna ramowa konstrukcja

pozwalająca na łatwą i szybką agregację do ciągnika, optymalnie dostosowana do ładowności rozsiewacza gwarantuje długotrwałą i niezawodną pracę rozsiewacza.

Układ wysiewający

wykonany w całości ze stali nierdzewnej, zapewnia równomierne dozowanie nawozu na tarczy wysiewające oraz precyzyjnie rozmieszcza nawóz na powierzchni pola.

Ergonomia użytkowania:

- niewielka wysokość napełniania;
- beznarzędziowe systemy ustawiania dawki i szerokości roboczej;
- skala napełnienia kosza z dużymi wziernikami;
- komplet łopatek do niższego zakresu rozsiewu;
- zestaw do próby kręconej i tablety wysiewu.

System siewu granicznego LIMES sterowany mechanicznie lub elektronicznie (wyposażenie dodatkowe)

pozwała na pracę przy granicach pola zgodnie z przepisami o nawożeniu, jednocześnie zapewniając dostarczenie prawidłowej dawki nawozu do samej granicy pola oraz eliminuje straty ekonomiczne wynikłe z przenawożenia lub z rozsiewu nawozu na sąsiednie pola. Stosowany wtedy, gdy pierwsza ścieżka technologiczna leży w połowie szerokości roboczej rozsiewacza. Wykonany ze stali nierdzewnej.



SYSTEM SIEWU GRANICZNEGO LIMES

Sprężyste wahadłowe mieszadło

dba o równomierny przepływ nawozu na tarczy wysiewające.

Tarcze do wysiewu granicznego (wyposażenie dodatkowe)

umożliwiają rozsiewanie nawozu na skraju pola. Wykonane ze stali nierdzewnej.

Hydrauliczne sterowanie układem wysiewającym

system podwójnych zasuw dozujących i zamykających obsługiwany jest niezależnie dla obu stron, możliwość sterowania obiema zasuwami zamykającymi jednocześnie. Działające dwukierunkowo zasuwę zamykającą można szybko otwierać i zamykać na końcach pola za pomocą rozdzielacza.

Zawór odcinający (wyposażenie standardowe)

zapobiegający otwarciu zasuw podczas jazdy przy nieprawidłowo działającej hydraulicznej ciągnika.

Kształt mieszadła

gwarantujący pobieranie nawozu z całej szerokości lejka kosza.

Sita o drobnych oczkach montowane na zbiorniku

zabezpieczają rozsiewacz przed przedostaniem się do strefy wysiewu nawozów zbrylonych lub zanieczyszczonych. Do czyszczenia maszyny łatwo odchylane do góry i blokowane.

Elementy robocze wykonane ze stali nierdzewnej

(tarcze wysiewające, łopatki, zasuw na dnie kosza oraz osłony) gwarantują długotrwałą i niezawodną pracę rozsiewacza.

Pokrywa stelażowa (wyposażenie dodatkowe)

montowana na zbiorniku niezależnie od warunków atmosferycznych. Otwierana za pomocą dźwigni, blokowana za pomocą gumowych naciągów. Konstrukcja skręcana co pozwala zaoszczędzić przestrzeń transportową i obniżyć koszt wysyłki.

Pokrywa rolowana (wyposażenie dodatkowe)

zapewnia maksymalne zabezpieczenie nawozu podczas pracy w czasie opadów atmosferycznych jednocześnie gwarantuje maksymalnie duży otwór podczas napełniania. Otwierana za pomocą dźwigni, blokowana za pomocą gumowych naciągów. Konstrukcja skręcana co pozwala zaoszczędzić przestrzeń transportową i obniżyć koszt wysyłki.

Nadstawki (wyposażenie dodatkowe)

są w łatwy sposób montowane na głównym zbiorniku i umożliwiają dostosowywanie pojemności zbiornika zależnie do potrzeb, dzięki czemu rozsiewacz znajduje zastosowanie zarówno w pracy na małych, jak i dużych obszarach. Prosty montaż do kosza. Konstrukcja skręcana co pozwala zaoszczędzić przestrzeń transportową i obniżyć koszt wysyłki.

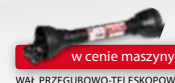


SIPMA RN 610 ANTEK Z NADSTAWKĄ

Oświetlenie drogowe LED oraz tablice ostrzegawcze

poprawiają bezpieczeństwo oraz zwiększa widoczność na drodze użytkownikom ruchu drogowego w każdych warunkach. Eliminuje konieczność stosowania oświetlenia przenośnego w przypadku gdy rozsiewacz zasłania światła ciągnika.

SIPMA RN 610 ANTEK SIPMA RN 500 BORYNA



SIPMA RN 500 BORYNA

Rozsiewacze nawozów mineralnych SIPMA RN 610 ANTEK i SIPMA RN 500 BORYNA to łatwe w obsłudze i ekonomiczne maszyny przeznaczone dla mniejszych oraz średnich gospodarstw.

Tarcze wysiewające

wyposażone w dwie pary łopatek, umożliwiają rozsiew nawozów w zakresach szerokości roboczych 10 - 24 m.

Kółka transportowe

ułatwiają odłączanie rozsiewacza od ciągnika oraz manewrowanie.

Sterowanie elektroniczne (wyposażenie dodatkowe)

(tylko w SIPMA RN 500 BORYNA) nadzoruje pracę wysiewu nawozu zgodnie z zadanymi parametrami pracy.



STEROWNIK ELEKTRONICZNY

Funkcje sterowania elektronicznego:

- elektroniczna regulacja dawki wysiewu zależnej od prędkości jazdy. Ustawiona dawka jest po zmianie prędkości roboczej zawsze taka sama;
- ręczny lub automatyczny tryb pracy wysiewanego nawozu;
- pomiar prędkości jazdy za pomocą modułu GPS w trybie automatycznym;
- sterowanie zasuwami dozującymi;
- ustalanie otworu dozującego na podstawie wybranych parametrów;
- programowanie prędkości jazdy w trybie ręcznym;
- możliwość wysiewu połowicznego;
- możliwość korekty dawki podczas jazdy;
- możliwość przeprowadzenia próby kręconej;
- pomiar obsianego arealu i przepracowanych godzin;
- funkcja opróżniania kosza;
- uruchamianie siewu granicznego ze zredukowaną jednostronnie dawką; obsługa systemu siewu granicznego LIMES;
- możliwość zmiany języka interfejsu sterownika.



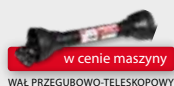
MODEL		RN 610 ANTEK	RN 500 BORYNA
Szerokość robocza	m	10-24 *	10-24 *
Pojemność zbiornika	l	610	500
z nadstawką 1 x 250 l / 2 x 250 l	l	×	750 / 1000
z nadstawką 1 x 400 l / 2 x 400 l	l	×	900 / 1300
z nadstawką 1 x 600 l	l	1210	×
Maksymalna ładowność	kg	1450	1350
Wysokość napelnienia	m	0,98	0,95
z nadstawką 1 x 250 l / 2 x 250 l	m	×	1,10 / 1,25
z nadstawką 1 x 400 l / 2 x 400 l	m	×	1,18 / 1,41
z nadstawką 1 x 600 l	m	1,26	×
Szerokość napelnienia	m	1,96	1,73
Szerokość całkowita	m	2,52	2,28
Długość całkowita	m	1,26	1,25
Prędkość obrotowa tarcz	obr./min	720	720
Zaczepek ramy		Kat. II	Kat. II
Masa maszyny podstawowej	kg	260	240
Sterowanie			
Sterowanie hydrauliczne rozdzielaczem		●	●
zawór odcinający		●	●
regulacja dawki		manualna	manualna
wyłączenie wysiewu dla połowy maszyny		●	●
Sterowanie elektroniczne - ARETE			
pomiar prędkości		×	manualny / GPS
antena GPS		×	●
pulpit (wyświetlacz)		×	monochromatyczny
wyłączenie wysiewu dla połowy maszyny		×	●
Wyposażenie			
WPT z kółkiem ścinanym		●	●
WPT ze sprzęgłem przeciążeniowym		○	○
koła transportowe		●	●
oświetlenie drogowe LED		●	●
zestaw do próby kręconej		●	●
nadstawka		○	○
pokrywa stelażowa		×	○
pokrywa rolowana		○	○
tarcze siewu granicznego		○	○
system siewu granicznego LIMES - mechaniczny		○	○
system siewu granicznego LIMES - elektroniczny		×	○

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne

* – w zależności od topatek wysiewających i wysiewanego nawozu

SIPMA RN 1000 OPTIMA **NOWY PRODUKT**

SIPMA RN 1000 OPTIMA PRO **NOWY PRODUKT**



SIPMA RN 1000 OPTIMA

Rozsiewacze nawozów mineralnych SIPMA RN 1000 OPTIMA i SIPMA RN 1000 OPTIMA PRO wyposażone są w topowe rozwiązania dla precyzyjnego wysiewu nawozów. Zapewniają wysoką wydajność pracy i spełniają oczekiwania najbardziej wymagających klientów.

System wagowy

(tylko w SIPMA RN 1000 OPTIMA PRO) umożliwia precyzyjne dawkowanie rozsywanego nawozu, przyczyniając się równocześnie do oszczędności dla gospodarstwa oraz ochroną środowiska naturalnego.

Przekładnie boczne ze sprzęgłami elastyczno-skrętnymi gwarantują „miękki” start rozsiewacza.

Kosz rozsiewacza

o konstrukcji spawanej, zapewniającej niewielką wysokość napełniania, wykonany ze stali o grubości 3 mm.

Tarcze wysiewające

wyposażone w dwie pary łopatek, umożliwiają rozsiew nawozów w zakresach szerokości roboczych 18 - 32 m.

Wskaźniki pochylenia maszyny

ułatwiają ustawienie rozsiewacza we właściwej pozycji w stosunku do podłoża.



WSKAŹNIK POCHYLENIA MASZYNY

Oslony przeciwbłotne

zabezpieczają ciągnik przed kontaktem z wysiewanym nawozem, równocześnie zapobiegają przedostawaniu się błota spod kół ciągnika na elementy robocze rozsiewacza.



OSŁONA PRZECIWBŁOTNA

Kółka transportowe

ułatwiające odłączanie rozsiewacza od ciągnika oraz manewrowanie, wyposażone w hamulce.



KÓŁKO TRANSPORTOWE

Sterowanie elektroniczne (wyposażenie dodatkowe)

(tylko w SIPMA RN 1000 OPTIMA) nadzoruje pracę wysiewu nawozu zgodnie z zadanymi parametrami pracy.



STEROWNIK ELEKTRONICZNY

Funkcje sterowania elektronicznego:

- elektroniczna regulacja dawki wysiewu zależnej od prędkości jazdy. Ustawiona dawka jest po zmianie prędkości roboczej zawsze taka sama;
- ręczny lub automatyczny tryb pracy wysiewanego nawozu;
- pomiar prędkości jazdy za pomocą modułu GPS w trybie automatycznym;
- sterowanie zasuwami dozującymi;
- ustalanie otworu dozującego na podstawie wybranych parametrów;
- programowanie prędkości jazdy w trybie ręcznym;
- możliwość wysiewu połowicznego;
- możliwość korekty dawki podczas jazdy;
- możliwość przeprowadzenia próby kręconej;
- pomiar obsianego arealu i przepracowanych godzin;
- funkcja opróżniania kosza;
- uruchamianie siewu granicznego ze zredukowaną jednostronnie dawką; obsługa systemu siewu granicznego LIMES;
- możliwość zmiany języka interfejsu sterownika.

Sterowanie elektroniczne ISOBUS (wyposażenie dodatkowe)

(tylko w SIPMA RN 1000 OPTIMA PRO) nadzoruje pracę wysiewu nawozu zgodnie z zadanymi parametrami pracy.



STEROWNIK ELEKTRONICZNY

Funkcje sterowania elektronicznego:

- elektroniczna regulacja dawki wysiewu zależnej od prędkości jazdy. Ustawiona dawka jest po zmianie prędkości roboczej zawsze taka sama;
- pomiar prędkości jazdy za pomocą modułu GPS / gniazda ISOBUS (prędkość pobierana z ciągnika) w trybie automatycznym;
- sterowanie zasuwami dozującymi;
- ustalanie otworu dozującego na podstawie wybranych parametrów;
- możliwość wysiewu połowicznego;
- możliwość korekty dawki podczas jazdy;
- możliwość przeprowadzenia próby kręconej;
- pomiar obsianego arealu i przepracowanych godzin;
- funkcja opróżniania kosza;
- uruchamianie siewu granicznego ze zredukowaną jednostronnie dawką; obsługa systemu siewu granicznego LIMES;
- rozwiązanie ISOBUS;
- obsługa systemu wagowego;
- niezależne sterowanie lewą/prawą sekcją;
- niezależne dozowanie dawki na lewą/prawą tarczę;
- kalibracja dynamiczna - korekcja dawki nawozu na podstawie informacji z systemu wagowego w trakcie wysiewu;
- automatyczne włączanie/wyłączanie maszyny w zależności od jej pozycji na polu, w szczególności na uwrociach, wjazdach, wyjazdach i klinach;
- automatyczne przełączanie rozsiewacza w miejscach nawrotów i krawędziach pola;
- tworzenie granic pola na podstawie pierwszego objazdu pola;
- automatyczne rozpoznanie rozsianej powierzchni pola;
- funkcja jazdy równoległej GPS - kontrola jazdy za pomocą wskaźników na wyświetlaczu;
- funkcja wgrywania map pola;
- funkcja zmiennego dawkowania;
- duży, intuicyjny, dotykowy, kolorowy wyświetlacz;
- możliwość zmiany języka interfejsu sterownika.

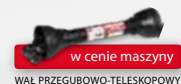
MODEL		RN 1000 OPTIMA	RN 1000 OPTIMA PRO
Szerokość robocza	m	18 - 32 *	18 - 32 *
Pojemność zbiornika	l	1000	1000
z nadstawką 1 x 500 l / 2 x 500 l	l	1500 / 2000	1500 / 2000
Maksymalna ładowność	kg	2300	2300
Wysokość napełnienia	m	1,12	1,12
z nadstawką 1 x 500 l / 2 x 500 l	m	1,33 / 1,54	1,33 / 1,54
Szerokość napełnienia	m	2,00	2,00
Szerokość całkowita	m	2,30	2,30
Długość całkowita	m	1,47	1,54
Prędkość obrotowa tarcz	obr./min	720	720
Zaczepek ramy		3 wysokości zawieszania Kat. II	3 wysokości zawieszania Kat. II
Masa maszyny podstawowej	kg	440	480
Sterowanie			
Sterowanie hydrauliczne rozdzielaczem		●	×
zawór odcinający		●	×
regulacja dawki		manualna	×
wyłączenie wysiewu dla połowy maszyny		●	×
Sterowanie elektroniczne - ARETE		○	×
pomiar prędkości		manualny / GPS	×
antena GPS		●	×
pulpit (wyświetlacz)		monochromatyczny	×
wyłączenie wysiewu dla połowy maszyny		●	×
Sterowanie elektroniczne - ISOBUS		×	●
pomiar prędkości		×	manualny / gniazdo ISO / GPS
gniazdo ISO		×	●
antena GPS		×	○
ISOBUS		×	●
przewód do terminala ciągnika		×	●
pulpit		×	○
pulpit (wyświetlacz)		×	kolorowy - dotykowy
system wagowy		×	●
zmienne dawkowanie sekcji		×	●
wyłączenie wysiewu dla połowy maszyny		×	●
Wyposażenie			
WPT z kółkiem ścinanym		●	●
WPT ze sprzęgłem przeciżeniowym		○	○
wskaźnik położenia		●	●
osłony przeciwblotne		●	●
koła transportowe		●	●
oświetlenie drogowe LED		●	●
zestaw do próby kręconej		●	×
nadstawka		○	○
pokrywa stelażowa		○	○
pokrywa rolowana		○	○
tarcze siewu granicznego		○	○
system siewu granicznego LIMES - mechaniczny		○	×
system siewu granicznego LIMES - elektroniczny		○	○

- – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne
* – w zależności od łopatek wysiewających i wysiewanego nawozu

SIPMA RN 1600 OPTIMUS NOWY PRODUKT

SIPMA RN 1600 OPTIMUS HD NOWY PRODUKT

SIPMA RN 1600 OPTIMUS PRO NOWY PRODUKT



SIPMA RN 1600 OPTIMUS PRO

Rozsiewacze nawozów mineralnych SIPMA RN 1600 OPTIMUS, SIPMA RN 1600 OPTIMUS HD i SIPMA RN 1600 OPTIMUS PRO to najnowsze modele maszyny do precyzyjnego wysiewu nawozów w gamie rozsiewaczy SIPMA. Charakteryzują się szerokim zasięgiem rozsiewu nawozu oraz dużą pojemnością.

System wagowy

(tylko w SIPMA RN 1600 OPTIMUS HD i SIPMA RN 1600 OPTIMUS PRO) umożliwia precyzyjne dawkowanie rozsiewanego nawozu, przyczyniając się równocześnie do oszczędności dla gospodarstwa oraz ochroną środowiska naturalnego.

Przekładnie boczne ze sprzęgłami elastyczno-skrętnymi gwarantują „miękki” start rozsiewacza.

Kosz rozsiewacza

o konstrukcji spawanej, zapewniającej niewielką wysokość napełniania, wykonany ze stali o grubości 3 mm.

Wskaźniki pochylenia maszyny

ułatwiają ustawienie rozsiewacza we właściwej pozycji w stosunku do podłoża.

Tarcze wysiewające

wyposażone w dwie pary łopatek, umożliwiają rozsiew nawozów w zakresach szerokości roboczych 12 - 32 m.



TARCZA WYSIEWAJĄCA

Ośłony przeciwbłotne

zabezpieczają ciągnik przed kontaktem z wysiewanym nawozem, równocześnie zapobiegają przedostawaniu się błota spod kół ciągnika na elementy robocze rozsiewacza.



OŚLONY PRZECIWBŁOTNE

Kółka transportowe

ułatwiają odłączanie rozsiewacza od ciągnika oraz manewrowanie, wyposażone w hamulce.

Napęd hydrauliczny

(tylko w SIPMA RN 1600 OPTIMUS HD) napędza tarcze wysiewające oraz mieszadła niezależnie od obrotów silnika ciągnika. Dzięki temu tarcze wysiewające utrzymują stałe obroty, a sama praca maszyny jest bardziej ekonomiczna ze względu na mniejsze zużycie paliwa.

Modułowa konstrukcja rozsiewacza

sprawia, że przeglądy konserwacyjne i ewentualne prace serwisowe maszyny są łatwiejsze i bardziej komfortowe.

Zaawansowany system siewu granicznego LIMES sterowany mechanicznie lub elektronicznie (wyposażenie dodatkowe)

pozwala na pracę przy granicach pola zgodnie z przepisami o nawożeniu, jednocześnie zapewniając dostarczenie prawidłowej dawki nawozu do samej granicy pola oraz eliminuje straty ekonomiczne wynikłe z przenawożenia lub z rozsiewu nawozu na sąsiednie pola. Stosowany wtedy, gdy pierwsza ścieżka technologiczna leży w połowie szerokości roboczej rozsiewacza. Wykonany ze stali nierdzewnej.

Drabinka inspekcyjna (wyposażenie dodatkowe)

montowana w przypadku stosowania nadstawek, ułatwia bezpieczny podgląd skrzyni ładunkowej.

Skale rozsiewacza

z wyraźnie oznaczoną podziałką, ułatwiają precyzyjne ustawienie parametrów wysiewu.

Szczotki

zamontowane nad tarczami wysiewającymi zapewniają dokładne dozowanie nawozu.



UKŁAD WYSIEWAJĄCY Z WIDOCZNĄ SKALĄ ORAZ SZCZOTKAMI

Stosowanie elektroniczne

(tylko w SIPMA RN 1600 OPTIMUS i SIPMA RN 1600 OPTIMUS HD) nadzoruje pracę wysiewu nawozu zgodnie z zadanymi parametrami pracy.



STEROWNIK ELEKTRONICZNY

Funkcje sterowania elektronicznego:

- elektroniczna regulacja dawki wysiewu zależnej od prędkości jazdy. Ustawiona dawka jest po zmianie prędkości roboczej zawsze taka sama;
- ręczny lub automatyczny tryb pracy wysiewanego nawozu;
- pomiar prędkości jazdy za pomocą modułu GPS w trybie automatycznym;
- sterowanie zasuwami dozującymi;
- ustalanie otworu dozującego na podstawie wybranych parametrów;
- programowanie prędkości jazdy w trybie ręcznym;
- możliwość wysiewu połowicznego;
- możliwość korekty dawki podczas jazdy;
- możliwość przeprowadzenia próby kręconej;
- pomiar obsianego arealu i przepracowanych godzin;
- funkcja opróżniania kosza;
- uruchamianie siewu granicznego ze zredukowaną jednostronnie dawką; obsługa systemu siewu granicznego LIMES;
- możliwość zmiany języka interfejsu sterownika.



STEROWNIK ELEKTRONICZNY

Funkcje sterowania elektronicznego:

- elektroniczna regulacja dawki wysiewu zależnej od prędkości jazdy. Ustawiona dawka jest po zmianie prędkości roboczej zawsze taka sama;
- pomiar prędkości jazdy za pomocą modułu GPS / gniazda ISOBUS (prędkość pobierana z ciągnika) w trybie automatycznym;
- sterowanie zasuwami dozującymi;
- ustalanie otworu dozującego na podstawie wybranych parametrów;
- możliwość wysiewu połowicznego;
- możliwość korekty dawki podczas jazdy;
- możliwość przeprowadzenia próby kręconej;
- pomiar obsianego arealu i przepracowanych godzin;
- funkcja opróżniania kosza;
- uruchamianie siewu granicznego ze zredukowaną jednostronnie dawką; obsługa systemu siewu granicznego LIMES;
- rozwiązanie ISOBUS;
- obsługa systemu wagowego;
- niezależne sterowanie lewą/prawą sekcją;
- niezależne dozowanie dawki na lewą/prawą tarczę;
- kalibracja dynamiczna - korekcja dawki nawozu na podstawie informacji z systemu wagowego w trakcie wysiewu;
- automatyczne włączanie/wyłączanie maszyny w zależności od jej pozycji na polu, w szczególności na uwrociach, wjazdach, wyjazdach i klinach;
- automatyczne przełączanie rozsiewacza w miejscach nawrotów i krawędziach pola;
- tworzenie granic pola na podstawie pierwszego objazdu pola;
- automatyczne rozpoznanie rozsianej powierzchni pola;
- funkcja jazdy równoległej GPS - kontrola jazdy za pomocą wskaźników na wyświetlaczu;
- funkcja wgrywania map pola;
- funkcja zmiennego dawkowania;
- duży, intuicyjny, dotykowy, kolorowy wyświetlacz;
- możliwość zmiany języka interfejsu sterownika.



SIPMA RN 1600 OPTIMUS PRO

MODEL		RN 1600 OPTIMUS
Szerokość robocza	m	12 - 32 *
Pojemność zbiornika	l	1600
z nadstawką 1 x 1250 l	l	2850
z nadstawkami 2 x 1250 l	l	4100
Maksymalna ładowność	kg	4700
Wysokość napelnienia	m	1,32
z nadstawką 1 x 1250 l	m	1,67
z nadstawkami 2 x 1250 l	m	2,02
Szerokość napelnienia	m	2,45
Szerokość całkowita	m	2,99
Długość całkowita	m	1,75
Prędkość obrotowa tarcz	obr./min	700-900
Zaczepek ramy		3 wysokości zawieszenia Kat. III
Masa maszyny podstawowej	kg	820
Napęd tarcz wysiewających i mieszadła		mechaniczny
Sterowanie		
Sterowanie elektroniczne		●
Sterowanie elektroniczne z dużym, kolorowym wyświetlaczem		○
ISOBUS		×
System wagowy		×
Wyposażenie		
WPT z kółkiem ścinanym		●
WPT ze sprzęgłem przeciążeniowym		○
wskaźnik położenia		●
osłony przeciwbłotne		●
koła transportowe		●
oświetlenie drogowe LED		●
zestaw do próby kręconej		●
nadstawka		○
drabinka inspekcyjna		○
pokrywa stelażowa		○
pokrywa rolowana		○
system siewu granicznego LIMES prawy - hydrauliczny		○
system siewu granicznego LIMES prawy - elektroniczny		○

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne
 * – w zależności od łopatek wysiewających i wysiewanego nawozu

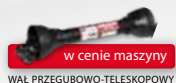
RN 1600 OPTIMUS HD	RN 1600 OPTIMUS PRO
12 - 32 *	12 - 32 *
1600	1600
2850	2850
4100	4100
4700	4700
1,32	1,32
1,67	1,67
2,02	2,02
2,45	2,45
2,99	2,99
1,75	1,75
700-900	700-900
3 wysokości zawieszenia Kat. III	3 wysokości zawieszenia Kat. III
820	820
hydrauliczny	mechaniczny
●	×
×	●
×	●
●	●
×	●
×	○
●	●
●	●
●	●
●	●
○	○
○	○
○	○
○	○
○	○
○	×

SIPMA RO 600 TAJFUN
SIPMA RO 800 TAJFUN
SIPMA RO 1000 TAJFUN
SIPMA RO 1210 TORNADO
SIPMA RO 1410 TORNADO

NOWY PRODUKT

NOWY PRODUKT

SIPMA RO 600 TAJFUN
SIPMA RO 800 TAJFUN
SIPMA RO 1000 TAJFUN



SIPMA RO 800 TAJFUN

SIPMA RO 600 TAJFUN, SIPMA RO 800 TAJFUN oraz SIPMA RO 1000 TAJFUN, to rozrzutniki przeznaczone do rozrzucania obornika, kompostu, torfu, pomiotu kurzego i wapna. Mogą być również stosowane do transportu płodów rolnych po zdemontowaniu adaptera. Współpracują z ciągnikami wyposażonymi w dolny zaczep transportowy typu „hitch” i są w pełni przystosowane do transportu po drogach publicznych.

Uniwersalny, dwubębnowy adapter ślimakowy

z nożami tnącymi zapewnia wysokie rozdrobnienie rozrzucałego materiału oraz duży zasięg i równomierność rozrzutu. Wyposażony w talerze dolne umożliwia rozrzut obornika, torfu, kompostu, pomiotu kurzego i wapna.

Niska wysokość załadunkowa

ułatwia komfortową pracę.

Noże adaptera ze stali HARDOX

zapewniają trwałość konstrukcji i niezawodność w eksploatacji.

Hydraulicznie otwierana zasuwa tylna

zamykająca skrzynię ładunkową zapobiega wypadaniu zawartości podczas transportu.

Drewniane nadstawki ochronne

zabezpieczają burty przed uszkodzeniami mechanicznymi podczas prac załadunkowych.

Podwójny przenośnik podłogowy

z automatycznym naciąganiem, napędzany hydraulicznie, zapewnia bezstopniowe regulowanie ilości rozrzucałego materiału.

Sprzęgło przeciążeniowe

zabezpiecza napęd w przypadku ewentualnych zapchań.

Resorowany dyszel (wyposażenie dodatkowe)

wyposażony we wzdłużne pióra resorów zapewnia duży komfort użytkownika.



RESOROWANY DYSZEL



SIPMA RO 1000 TAJFUN

Zastosowane ogumienie

gwarantuje małe opory toczenia i naciski na podłoże, umożliwia łatwiejszą pracę i przemieszczanie się w wilgotnym terenie. Samooczyszczający się profil opon zapewnia wygodną eksploatację rozrzutnika.

Deflektory mechaniczne/hydrauliczne (wyposażenie dodatkowe)

zapewniają osłonę adaptera podczas transportu oraz regulują szerokość rozrzutu podczas pracy.



DEFLEKTORY I PIONOWE ADAPTERY

Drabinka inspekcyjna

umożliwia bezpieczny podgląd skrzyni ładunkowej.

Ośłony przednie

chronią kabinę ciągnika przed zabrudzeniami i ewentualnym uszkodzeniem.

Uszczelki zasuwy i skrzyni

odporne na rozcieńczone kwasy i zasady zapewniają trwałość konstrukcji i niezawodność w eksploatacji.

Układ sygnalizacji ruchu wirników

ostrzega osoby postronne przed wirującymi elementami w czasie postoju maszyny.

Szerokie dolne łopatki

umożliwiają rozrzut wapna.

Błotniki

chronią maszynę przed zabrudzeniami, zapewniając jej czystsza i sprawniejszą pracę.

Uchwyty dokujące na przewody hydrauliczne, elektryczne i pneumatyczne

chronią złącza przewodów przed zanieczyszczeniem oraz zapewniają ergonomię użytkownika maszyny.

Sterowanie elektroniczne (wyposażenie dodatkowe)

zapewnia wygodne sterowanie maszyną z kabiny ciągnika oraz umożliwia precyzyjne dawkowanie nawozów naturalnych lub wapna.



STEROWNIK ELEKTRONICZNY

Funkcje sterowania elektronicznego:

- sterowanie prędkością przenośnika taśmowego pokrętkiem w zakresie od 0 do 100;
- niezależne ustawianie pozycji deflektora lewego i prawego;
- sterowanie przenośnikiem podłogowym (praca przenośnika / rewers);
- ustawianie pozycji osłony tylnej, w przypadku gdy rozrzutnik jest w nią wyposażony.

MODEL		RO 600 TAJFUN	RO 800 TAJFUN	RO 1000 TAJFUN
Ładowność nominalna	t	6	8	10
Pojemność ładunkowa	m ³	7	9	11
Szerokość rozrzutu	m	7,5 - 10	5 - 12	5 - 12
Dawka rozrzuconego materiału	kg/sek.	5 - 60	5 - 60	5 - 60
Liczba bębnow rozrzucających	szt.	2	2	2
Zawieszenie		szttywne	szttywne	szttywne
Maksymalna prędkość	km/h	25	25	25
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	55 (75)	65 (88)	75 (102)
Wyposażenie				
wał przegubowo-teleskopowy szerokokątny		●	●	●
sterowanie elektroniczne		○	○	○
sterowanie elektryczne posuwem		○	○	○
dyszel sztywne		●	●	●
dyszel resorowany		○	○	○
instalacja hamulcowa 1-przewodowa		●	●	●
instalacja hamulcowa 2-przewodowa		○	○	○
hamulce hydrauliczne		○	○	○
hamulec ręczny		●	●	●
hydraulicznie otwierana zasuwa tylna		●	●	●
hydrauliczny rewers podłogi		●	●	●
oświetlenie (instalacja elektryczna)		●	●	●
drabinka inspekcyjna		●	●	●
drewniane nadstawki ochronne		●	●	●
deflektory (mechaniczne / hydrauliczne)		○	○	○
ogumienie 23,1 - 26 18PR		●	●	●
blotniki		●	●	●
Wymiary				
długość	mm	7680	7680	8330
szerokość	mm	2520	2520	2520
wysokość	mm	2660	2970	3090
wysokość załadunkowa	mm	2250	2310	2500
Masa	kg	4250	4560	4680

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne

SIPMA RO 1210 TORNADO SIPMA RO 1410 TORNADO

NOWY PRODUKT

NOWY PRODUKT



SIPMA RO 1410 TORNADO

Rozrzutniki obornika SIPMA RO 1210 TORNADO oraz SIPMA RO 1410 TORNADO przeznaczone są do rozrzuconia obornika, torfu, kompostu, pomiotu kurzego oraz wapna. Charakteryzują się solidną konstrukcją oraz dużą pojemnością ładunkową.

Skrzynia ładunkowa

o pojemności 13,5 m³ lub 15,5 m³ gwarantuje dużą wydajność i dodatkowo umożliwia stosowanie jej jako przyczepy objętościowej do przewozu plodów rolnych.

Uniwersalny, dwubębnowy adapter ślimakowy

z nożami tnącymi zapewnia wysokie rozdrobnienie rozrzuconego materiału oraz duży zasięg i równomierność rozrzutu. Wyposażony w talerze dolne umożliwia rozrzut obornika, torfu, kompostu, pomiotu kurzego i wapna.

Noże adaptera ze stali HARDOX

zapewniają trwałość konstrukcji i niezawodność w eksploatacji.

Podwozie typu tandem

zapewnia duży komfort pracy.

Deflektory mechaniczne lub hydrauliczne (wyposażenie dodatkowe)

zapewniają osłonę adaptera podczas transportu oraz regulują szerokość rozrzutu podczas pracy.

Podwójny przenośnik podłogowy

z automatycznym naciąganiem, napędzany hydraulicznie, zapewnia bezstopniowe regulowanie ilości rozrzuconego materiału.



PODWÓJNY PRZENOŚNIK PODŁOGOWY

Sprzęgło przeciążeniowe

zabezpiecza napęd w przypadku ewentualnych zapchań.

Hydraulicznie otwierana zasuwa tylna

zamykająca skrzynię ładunkową zapobiega wypadaniu zawartości podczas transportu.

Drewniane nadstawki ochronne

zabezpieczają burty przed uszkodzeniami mechanicznymi podczas prac załadunkowych.

Zastosowane ogumienie

gwarantuje małe opory toczenia i naciski na podłoże, umożliwia łatwiejszą pracę i przemieszczanie w wilgotnym terenie. Samooczyszczający się profil opon zapewnia wygodną eksploatację rozrzutnika.

Wskaźnik otwarcia zasuwy tylnej

umieszczony w przedniej części maszyny, umożliwia precyzyjne otwarcie zasuwy do pożądanej wysokości.

Drabinka inspekcyjna

umożliwia bezpieczny podgląd skrzyni ładunkowej.

Układ sygnalizacji świetlnej rozrzutnika

ostrzega osoby postronne przed wirującymi elementami w czasie postoju maszyny.

Oświetlenie LED

umożliwia poruszanie się maszyną po drogach publicznych.

Metalowe błotniki

chronią maszynę przed błotem i zabrudzeniami, a także zapewniają jej czystsza i sprawniejsza pracę.

Elementy wirujące przeniesienia napędu

umieszczone są w osłonach stałych, zapewniają bezpieczeństwo użytkownika maszyny.

Wspornik z uchwytami na przewody

zapewnia ergonomiczne rozmieszczenie przewodów instalacji hydraulicznej i elektrycznej, a umieszczone na nim uchwyty i gniazda zapewniają porządek i estetykę po skończonej pracy.

Optymalne rozmieszczenie elementów związanych z codziennymi czynnościami eksploatacyjnymi

z jednej strony rozrzutnika (przewody hydrauliczne, pneumatyczne, elektryczne, drabinka inspekcyjna, hamulec ręczny) zapewnia ergonomię użytkownika maszyny.

Szeroka gama zaczepów oczkowych

umożliwia agregację rozrzutnika do szerokiej gamy ciągników.

Uchwyty dokujące na przewody hydrauliczne, elektryczne i pneumatyczne

chronią złącza przewodów przed zanieczyszczeniem oraz zapewniają ergonomię użytkownika maszyny.

Uszczelki zasuwy i skrzyni

odporne na rozcieńczone kwasy i zasady zapewniają trwałość konstrukcji i niezawodność w eksploatacji.

Hamulce pneumatyczne lub hydrauliczne

umożliwiają wybór wyposażenia rozrzutnika w zależności od posiadanego w gospodarstwie ciągnika. Jednocześnie nowatorska konstrukcja rozrzutnika daje możliwość zamontowania obydwu instalacji jednocześnie.

Homologacja EU

którą posiadają rozrzutniki SIPMA RO 1210 TORNADO oraz SIPMA RO 1410 TORNADO, to zapewnienie że maszyny zostały poddane rygorystycznym testom i badaniom oraz, że spełniają najwyższe normy jakości i bezpieczeństwa. Homologacja umożliwia także poruszanie się maszynami po drogach publicznych w Unii Europejskiej.



SIPMA RO 1410 TORNADO

Sterowanie elektroniczne (wyposażenie dodatkowe)

zapewnia wygodne sterowanie maszyną z kabiny ciągnika oraz umożliwia precyzyjne dawkowanie nawozów naturalnych lub wapna.



STEROWNIK ELEKTRONICZNY

Funkcje sterowania elektronicznego:

- sterowanie prędkością przenośnika taśmowego pokrętkiem w zakresie od 0 do 100;
- niezależne ustawianie pozycji deflektora lewego i prawego;
- sterowanie przenośnikiem podłogowym (praca przenośnika / rewers);
- ustawianie pozycji osłony tylnej, w przypadku gdy rozrzutnik jest w nią wyposażony.



SIPMA RO 1210 TORNADO

MODEL		RO 1210 TORNADO	RO 1410 TORNADO
Ładowność nominalna	t	12	14
Pojemność ładunkowa	m ³	13,5	15,5
Pojemność z nadstawkami	m ³	20,7	22,7
Szerokość rozrzutu	m	5 - 14	5 - 14
Dawka rozrzucajanego materiału	kg/sek.	5 - 60	5 - 60
Liczba bębnow rozrzucających	szt.	2	2
Zawieszenie		tandem	tandem
Liczba osi		2	2
Maksymalna prędkość	km/h	25	25
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	80 (108)	100 (136)
Wyposażenie			
wał przegubowo-teleskopowy szerokąątny		●	●
sterowanie elektroniczne		○	○
sterowanie elektryczne posuwem		●	●
dyszel sztywny		●	●
dyszel resorowany		×	×
instalacja hamulcowa 1-przewodowa		○	○
instalacja hamulcowa 2-przewodowa		●	●
hamulce hydrauliczne		○	○
hamulec ręczny		●	●
hydraulicznie otwierana zasuwka tylna		●	●
hydrauliczny rewers podłogi		●	●
oświetlenie (instalacja elektryczna)		●	●
drabinka inspekcyjna		●	●
drewniane nadstawki ochronne		●	●
deflektory (mechaniczne / hydrauliczne)		○	○
ogumienie		500/45R 22,5	560/45R 22,5 600/50R 22,5
blotniki		metalowe	metalowe
wskaźnik otwarcia zasuwki tylnej		●	●
Wymiary			
długość	mm	8860	8860
szerokość	mm	2540	2860
wysokość	mm	3530	3650
wysokość załadunkowa	mm	2640	2880
Masa	kg	5950	6380

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne

SIPMA ZP 4020 ATLAS
SIPMA ZP 4030 ATLAS
SIPMA ZP 5520 ATLAS
SIPMA ZP 5530 ATLAS
SIPMA ZP 7530 ATLAS

SIPMA ZZ 4020 TYTAN
SIPMA ZZ 7520 TYTAN
SIPMA ZZ 7530 TYTAN



SIPMA ZP 7530 ATLAS

SIPMA ZZ 4020 TYTAN

Zgniatacze ziarna przeznaczone są do miażdżenia ziarna wszystkich rodzajów zbóż (jęczmień, owies, pszenica, żyto), a także roślin strączkowych przeznaczonych na pasze treściwe oraz takich ziaren, jak kukurydza, groch i len.

Nowoczesna technologia

przygotowania pasz w oparciu o zgniatane ziarno ma wiele zalet w porównaniu do metody śrutowania i pozwala na uzyskanie paszy o najwyższej jakości.

Technologia zgniatania

zapewnia przyswajalność paszy na poziomie 95% (śrutowanie jedynie 70%) oraz znaczne zmniejszenie zużycia energii elektrycznej w stosunku do śrutowania. Efektem jest niska zawartość części pylistych.

Konstrukcja korpusu

zapewnia dużą szczelność zgniatacza oraz umożliwia dokładny i precyzyjny montaż elementów roboczych.

Żeliwne lub stalowe walce zgniatające z nacięciami

zapewniają dużą wydajność oraz trwałość i niezawodność urządzenia.

Regulowanie wysokości nóg

(w serii TYTAN) umożliwia łatwiejsze dostarczanie materiału do kosza zasypanego lub lokację większego pojemnika pod zgniataczem.

System trzech walców zgniatających

pozwala na zgniatanie w jednej operacji dużych ziaren (kukurydza, bobik, groch, peluszka).

Mechanizm regulacji szczeliny

pozwala na precyzyjną regulację szczeliny roboczej i zachowanie współosiowości walców zgniatających.

Kaseta z magnesami

zabezpiecza mechanizmy zgniatacza przed metalowymi elementami.

Możliwość zamocowania workownika (wyposażenie dodatkowe w serii ATLAS)

oraz rękawa załadownego.

Regulacja dozowania ziarna

umożliwia dostosowanie ilości zasypanych ziaren do wielkości szczeliny.

DWA SPOSOBY PRZEKAZANIA NAPIĘDU MIĘDZY WALCAMI ROBOCZYMI



PASKI KLINOWE (SERIA ATLAS)



KOŁA ZĘBATE (SERIA TYTAN)

MODEL		ZP 4020 ATLAS	ZP 4030 ATLAS	ZP 5520 ATLAS
Moc silnika	kW	4	4	5,5
Liczba walców	szt.	2	3	2
Szerokość walców	mm	160	160	200
Średnica walców	mm	290	290	290
Szczelina robocza	mm	0,1-0,5	0,1-0,5	0,1-0,5
Szczelina wstępnego zgniotu	mm	×	3-4	×
Wyposażenie				
nogi (750 mm)		●	●	●
nogi regulowane (680 - 950 mm)		×	×	×
nogi regulowane (700 - 950 mm)		×	×	×
nogi regulowane (750 - 950 mm)		×	×	×
mocowanie worków		○	○	○
Wymiary				
długość	mm	1240	1240	1200
szerokość	mm	640	620	710
wysokość	mm	2000	2000	1800
Masa	kg	250	270	355

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne

ZP 5530 ATLAS	ZP 7530 ATLAS	ZZ 4020 TYTAN	ZZ 7520 TYTAN	ZZ 7530 TYTAN
5,5	7,5	4	7,5	7,5
3	3	2	2	3
200	300	150	300	300
290	290	240	240	240
0,1-0,5	0,1-0,5	0,1-0,5	0,1-0,5	0,1-0,5
3-4	3-4	×	×	4
Wyposażenie				
●	●	×	×	×
×	×	●	×	×
×	×	×	●	×
×	×	×	×	●
○	○	●	●	●
Wymiary				
1200	1200	1350	1350	1520
710	780	850	870	910
1800	1800	1380	1420	1580
375	485	196	305	350



ZIARNO PRZED ZGNIOTEM



ZIARNO PO UŻYCIU ZGNIATACZA ZIARNA SIPMA

SIECZKARNIA DO ROŚLIN ENERGETYCZNYCH

SIPMA SR 1010 HEROS



Sieczkarnia do roślin energetycznych SIPMA SR 1010 HEROS przeznaczona jest do jednofazowego zbioru roślin energetycznych, głównie wierzby energetycznej.

Zespół ścinający

dzięki hydraulicznemu napędowi pił, pozwala na uzyskanie wysokich prędkości obrotowych ostrzy ścinających, co wpływa na prawidłowe ścinanie pędów roślin energetycznych, pozostawiając optymalną karpę do ponownego odrostu roślin. Regulowane z kabiny ciągnika ramię naginające rośliny pozwala na prawidłowe ukierunkowanie pędów o różnej wysokości do zespołu wciągającego.

Zespół zagęszczająco-wciągający

składa się z 5 żebrowanych walców. Pozwala on na prawidłowe ułożenie i dostarczenie pędów roślin energetycznych do komory wirnika rozdrabniającego. Mechaniczny docisk oraz zmienny prześwit pomiędzy walcami zapewnia optymalne zagęszczenie ściętych pędów, zapewniając pewny transport roślin. Wały przegubowo-teleskopowe napędzające walce wciągające wyposażone zostały w sprzęgła przeciążeniowe, ograniczając nadmierne obciążenie maszyny. Możliwość zmiany kierunku obrotów walców wciągających z kabiny operatora pozwala na usunięcie zapchania maszyny bez konieczności wysiadania z ciągnika.

Wirnik rozdrabniający

spełniający jednocześnie funkcje koła zamachowego, wyposażony jest w noże tnące. Na obwodzie wirnika zamontowano łopatki, które zapewniają szybkie i skuteczne podawanie rozdrobnionego materiału na środki transportu.

Wbudowany system ostrzenia noży

pozwala na łatwe w obsłudze i dokładne ostrzenie noży, zapewniając przy tym równe krawędzie. Podczas szlifowania wirnik obraca się z małą prędkością, a tarcza szlifierska bez trudu ostrzy noże, które błyskawicznie znów stają się ostre.

Układ napędowy sieczkarni

dzięki zastosowanym przekładniom pasowym pozwala na regulację długości cięcia pędów roślin energetycznych w zakresie od 20 do 55 mm oraz zmniejsza ryzyko uszkodzenia maszyny podczas chwilowych przeciążeń. Cały układ napędowy sieczkarni został zabezpieczony przed przeciążeniem sprzęgłem ciernym zamontowanym na głównym wale przegubowo-teleskopowym.

Hydraulicznie sterowane zawieszenie maszyny

pozwala dostosować wysokość ścinania roślin do warunków polowych oraz zapewnia prawidłowy prześwit podczas transportu maszyny.

Kanał wyrzutowy

pozwala na skuteczne podanie rozdrobnionego materiału na środki transportu z możliwością ustawienia kierunku i odległości wyrzutu zrębków.

Regulowany hydraulicznie dyszel maszyny

pozwala na prawidłowe ustawienie maszyny i ciągnika w międzyrzędziach, zmniejszając do minimum ryzyko uszkodzenia karpki, jak również kół maszyn.

Mechanizm hydraulicznego składania kanału wyrzutowego

umożliwia szybkie i wygodne przygotowanie maszyny do transportu po drogach publicznych.

Układ hydrauliczny

w którym zastosowano elektrohydrauliczny blok obsługujący wszystkie elementy robocze maszyny, zapewnia stałe i optymalne wykonywanie funkcji maszyny, w tym płynne rozpędzanie i zatrzymywanie zespołu ścinającego.

Sterowanie elektroniczne

umożliwia sterowanie funkcjami maszyny z pozycji kierującego ciągnikiem.



STEROWNIK ELEKTRONICZNY

Funkcje sterowania elektronicznego:

- uruchamianie zespołu ścinającego;
- uruchamianie rewersu zespołu wciągająco-zagęszczającego;
- regulacja wysokości ramienia naginającego;
- sterowanie kanałem wyrzutowym;
- regulacja wysokości ścinania;
- sterowanie dyszlem.

Wyposażenie dodatkowe:

- przedłużenie kanału wyrzutowego - pozwala na dostarczenie rozdrobnionego materiału na większe odległości;
- podwyższenie kanału wyrzutowego - pozwala na załadunek rozdrobnionego materiału na wyższe środki transportu;
- zaczep tylny - pozwala na sprzęgnięcie przyczepy do sieczkarni w celu załadunku rozdrobnionego materiału w sytuacji, gdy nie ma możliwości przejazdu środkiem transportu z boku sieczkarni.

UKŁAD HYDRAULICZNY



ZESPÓŁ ŚCINAJĄCY



MODEL		SR 1010 HEROS
Ilość rzędów / rozstaw rzędów	szt./m	1 / 0,75
Przepustowość masowa	t/h	15
Ilość tarcz ścinających	szt.	2
Średnica tarcz ścinających	mm	450
Wysokość cięcia	mm	50 - 120
Maksymalna średnica ścinanych pędów	mm	70
Wysokość ścinanych pędów	mm	9000
Zespół rozdrabniający		tarczowy toporowy
Ilość noży	szt.	4
Długość cięcia	mm	20 - 55
Max. wysokość wyrzutu	m	5
Max. odległość wyrzutu	m	10
Sterowanie		elektroniczne
Rozmiar kół		10.0 / 75 - 15.3 10 PR
Obroty WOM	obr./min	540
Maksymalna prędkość robocza	km/h	8
Maksymalna prędkość transportowa	km/h	25
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	80 (108,8)
Wyposażenie		
wał przegubowo-teleskopowy szerokokątny ze sprzęgłem ciernym		●
przedłużenie kanału wyrzutowego		○
podwyższenie kanału wyrzutowego		○
zaczep tylny		○
Wymiary		
długość	mm	5000
szerokość	mm	2650
wysokość	mm	2350
wysokość załadunkowa	mm	3880
Masa	kg	1500

● - standard, ○ - wyposażenie dodatkowe, × - niedostępne

WAŁY PRZEGUBOWO-TELESKOPOWE

WAŁY PRZEGUBOWO-TELESKOPOWE PODSTAWOWE

SIPMA WPT 220	SIPMA WPT 680
SIPMA WPT 300	SIPMA WPT 900
SIPMA WPT 460	SIPMA WPT 1200
SIPMA WPT 540	SIPMA WPT 1700
SIPMA WPT 630	

WAŁY PRZEGUBOWO-TELESKOPOWE SZEROKOKĄTNE

SIPMA WPTS 300	SIPMA WPTS 900
SIPMA WPTS 680	SIPMA WPTS 1200



WAŁY PRZEGUBOWO-TELESKOPOWE

Konfigurator wałów online

Na naszej stronie internetowej znajdują Państwo konfigurator ułatwiający dobranie odpowiedniego, dopasowanego do potrzeb, wału przegubowo-teleskopowego SIPMA.

Konfigurator znaleźć można pod linkiem:
www.sipma.pl/konfigurator-walow

Aby przejść do konfiguratora można również zeskanować znajdujący się obok kod QR.



Wały przegubowo-teleskopowe SIPMA

Wały przegubowo-teleskopowe, służą do przenoszenia określonego momentu obrotowego z wałka odbioru mocy ciągnika (WOM) na wałek przyjęcia mocy maszyny (WPM). SIPMA produkuje wały przegubowo-teleskopowe przenoszące następujące momenty obrotowe: 220 Nm, 300 Nm, 460 Nm, 540 Nm, 630 Nm, 680 Nm, 900 Nm, 1200 Nm, 1700 Nm w wersji podstawowej oraz 300 Nm, 680 Nm, 900 Nm, 1200 Nm w wersji szerokokątnej.

Wały przegubowo-teleskopowe szerokokątne występują w dwóch wariantach:

- z jednym przegubem szerokokątnym;
- z dwoma przegubami szerokokątnymi.

Wały przegubowo-teleskopowe podstawowe

Wały przegubowo-teleskopowe podstawowe stosowane są wówczas, gdy wzajemne położenie wałków WOM i WPM podczas ciągłej pracy nie powoduje przekroczenia 25° kąta łamania przegubu.

Wały przegubowo-teleskopowe szerokokątne

Wały przegubowo-teleskopowe szerokokątne stosuje się w przypadku, kiedy wzajemne położenie wałków WOM i WPM może powodować złamanie przegubu do 50° pracy ciągłej oraz 80° pracy chwilowej. Wały te umożliwiają przenoszenie napędu w sposób ciągły bez konieczności wyłączenia napędu na uwrociach.



WAŁ PRZEGUBOWO-TELESKOPOWY SZEROKOKĄTNY

Sprzęgła bezpieczeństwa

Wały przegubowo-teleskopowe podstawowe i szerokokątne, w zależności od potrzeb, mogą być wyposażone w następujące sprzęgła bezpieczeństwa:

- przeciążeniowe o promieniowym działaniu zabieraków;
- przeciążeniowe automatyczne;
- cierne;
- cierne ze sprężyną talerzową;
- cierne jednokierunkowe;
- cierne jednokierunkowe ze sprężyną talerzową;
- z kołkiem ścinanym;
- jednokierunkowe.

Sprzęgło przeciążeniowe (SP)

o promieniowym działaniu zabieraków służy do przerwania strumienia mocy, gdy wartość przenoszonego momentu obrotowego osiągnie wielkość nastawioną.

Sprzęgło przeciążeniowe automatyczne (SPA, SSPA)

służy do przerwania strumienia mocy, gdy wartość przenoszonego momentu obrotowego osiągnie wielkość nastawioną. Sprzęgło nie wymaga natychmiastowego wyłączenia napędu w momencie zaistnienia przeciążenia.

Sprzęgło cierne (SC)

przenosi moment obrotowy bez rozłączania napędu, gdy przeciążenie osiągnie wartość ustaloną. Jest stosowane jako sprzęgło rozruchowe lub przeciążeniowe do napędu maszyn z elementami o dużym momencie bezwładności.

Sprzęgło cierne ze sprężyną talerzową (SB)

przenosi moment obrotowy bez rozłączania napędu, gdy przeciążenie osiągnie wartość ustaloną. Jest stosowane, jako sprzęgło rozruchowe lub przeciążeniowe do napędu maszyn z elementami o dużym momencie bezwładności.

Sprzęgło cierne jednokierunkowe (SD)

pozwała na przeniesienie momentu obrotowego bez wyłączania napędu nawet, gdy przeciążenie osiągnie wielkość ustawienia sprzęgła. Jednocześnie pozwala na przeniesienie momentu obrotowego tylko w jednym kierunku. Używane może być w maszynach z elementami o dużym momencie bezwładności.

Sprzęgło cierne jednokierunkowe ze sprężyną talerzową (ST)

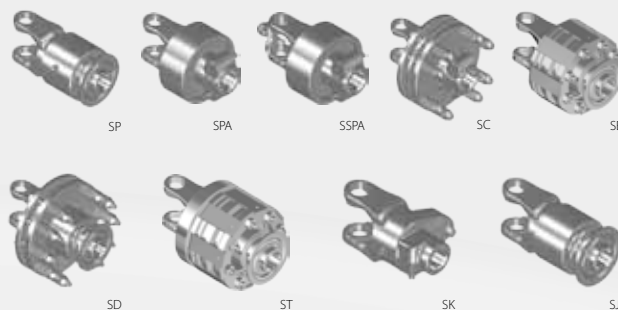
pozwała na przeniesienie momentu obrotowego bez wyłączania napędu nawet, gdy przeciążenie osiągnie wielkość ustawienia sprzęgła. Jednocześnie sprzęgło cierne jednokierunkowe pozwala na przeniesienie momentu obrotowego tylko w jednym kierunku. Używane może być w maszynach z elementami o dużym momencie bezwładności. Sprzęgło może być dostępne jako prawe lub lewe.

Sprzęgło z kołkiem ścinanym (SK)

zabezpiecza elementy przenoszące napęd przed zablokowaniem i odłącza maszynę od ciągnika po osiągnięciu wartości momentu ścinającego kolek.

Sprzęgło jednokierunkowe (SJ)

przenosi moment obrotowy tylko w jednym kierunku i jest montowane do wałów napędzających maszyny o dużym momencie bezwładności (np. kosiarki dyskowe).



MODEL	WPT 220	WPT 300	WPTS 300	WPT 460	WPT 540	
Parametry wytrzymałościowe - 540 obr./min						
moc	kW (KM)	12 (17)	17 (23)	17 (23)	26 (35)	31 (42)
moment obrotowy	Nm	220	300	300	460	540
Parametry wytrzymałościowe - 1000 obr./min						
moc	kW (KM)	19 (26)	26 (36)	26 (36)	40 (55)	47 (64)
moment obrotowy	Nm	183	250	250	383	450
Maksymalny moment dynamiczny	Nm	330	450	450	690	810

MODEL	WPT 630	WPT 680	WPTS 680	WPT 900	WPTS 900	WPT 1200	WPTS 1200	WPT 1700	
Parametry wytrzymałościowe - 540 obr./min									
moc	kW (KM)	36 (48)	38 (52)	38 (52)	51 (69)	51 (69)	68 (92)	68 (92)	96 (131)
moment obrotowy	Nm	630	680	680	900	900	1200	1200	1700
Parametry wytrzymałościowe - 1000 obr./min									
moc	kW (KM)	55 (75)	59 (81)	59 (81)	79 (107)	79 (107)	105 (142)	105 (142)	146 (199)
moment obrotowy	Nm	525	567	567	750	750	1000	1000	1400
Maksymalny moment dynamiczny	Nm	945	1020	1020	1350	1350	1800	1800	2550



ORYGINALNE CZĘŚCI ZAMIENNE



Stawiamy na jakość i jako pierwsi w branży maszyn rolniczych wprowadziliśmy jednolity sposób pakowania części zamiennych metodą foliowania SKIN-PAK. Zapewnia to ochronę przed uszkodzeniem i korozją oraz daje gwarancję jakości i oryginalności.

Niezawodność i pewność to cechy charakterystyczne oryginalnych części zamiennych do produktów SIPMA.

Trwałość, sprawność i bezpieczeństwo użytkowania maszyn nawet po długoletnim okresie eksploatacji gwarantują tylko oryginalne części zamienne.

Łatwy dostęp do oryginalnych części zapewnia szeroka sieć sprzedaży. Można je nabyć w naszych Sklepach firmowych - w Lublinie i w Zamościu - a także u autoryzowanych Dealerów SIPMA i w sprzedaży wysyłkowej.



SKLEP INTERNETOWY

Sklep internetowy SIPMA to przejrzysta oraz łatwa w obsłudze platforma zakupowa dostosowana także do urządzeń mobilnych.

W serwisie znaleźć można zgromadzoną w jednym miejscu **kompleksową ofertę maszyn, części i wałów SIPMA**. Dzięki wyszukiwarce opartej na katalogach części, sklep umożliwia ich komfortowy dobór do danej maszyny.

Platforma sprzedażowa zawiera także **konfigurator wałów przegubowo-teleskopowych** ułatwiający ich zakup.

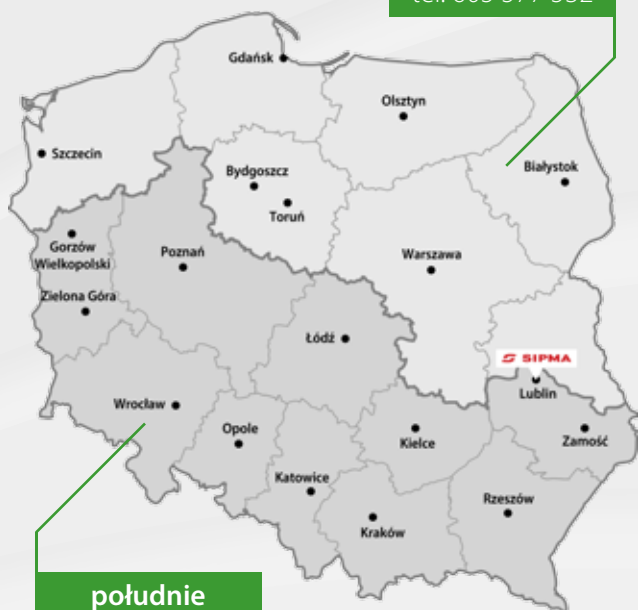
W nowym sklepie znaleźć można również **szybkie płatności** dzięki integracji z systemem Przelewy24, a także możliwość porównania produktów oraz dopasowania ich do własnych potrzeb.



Sklep internetowy SIPMA
sklep.sipma.pl



północ
tel. 605 577 532



południe
tel. 605 577 526

GRUPA SIPMA powstała w 1996 roku z inicjatywy SIPMA S.A. Skupia starannie dobrane przedsiębiorstwa, działające wspólnie na rynku producentów maszyn rolniczych. Obecnie w skład GRUPY SIPMA wchodzi wymienione poniżej podmioty:



www.sipma.pl

Podmiot dominujący GRUPY SIPMA, produkujący maszyny rolnicze oraz świadcząca usługi transportowe pod marką TRANSIP.



www.rndcentreinventor.pl

Centrum Badawczo Rozwojowe realizujące kompleksowo projekty techniczne, produkcję oraz badania prototypów z zakresu maszyn rolniczych i komunalnych oraz innych konstrukcji z dziedziny mechaniki.



www.sipmot.pl

Producent maszyn rolniczych w oparciu o dokumentację i know-how SIPMA S.A.

Sklep Firmowy SIPMA w Lublinie

ul. Budowlana 19, 20-469 Lublin
tel. 81 44 14 246

Sklep Firmowy SIPMA w Zamościu

ul. Młyńska 27, 22-400 Zamość
tel. 84 67 75 590



www.sipma.ru

Spółka handlowa działająca na terenie Rosji.



SIPMA S.A.

ul. Budowlana 26
20-469 Lublin, Polska
tel. (+48) 81 44 14 400
www.sipma.pl

Miejsce na dane Autoryzowanego Dealera SIPMA

Szczegółowe informacje na temat produktów uzyskają Państwo w SIPMA S.A. oraz u Autoryzowanych Dealerów SIPMA. Zapraszamy do kontaktu.

Niniejsza publikacja nie stanowi oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego i jest publikowana w celach informacyjnych.

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian.



Jeśli nie jesteś zainteresowany tym katalogiem nie wyrzucaj go - oddaj go komuś, kto być może będzie nim zainteresowany. Dbasz w ten sposób o ochronę środowiska naturalnego.